

# 三门峡凯恩帝数控系统维修KND伺服驱动器维修

产品名称	三门峡凯恩帝数控系统维修KND伺服驱动器维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

fanuc Oi系统 报警368号维修售后中心维修，：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等；FANUC伺服维修常见的故障有：1、2、5、8、9、01、09、19、20、56、U、L、无显示等；发那科系统常见的故障有：5136、5139、401、414、433、434、443、449、460等。1) A20B-8101-02852 ) A20B-8101-01803 ) A20B-3300-02834 ) A20B-3300-03935 ) A20B-3900-01636 ) A20B-3300-02917 ) A20B-3900-01708 ) A20B-8100-07109 ) A02B-0309-D502/D1、发那科(FANUC)系列5系统、0系统、7系统、15系统及18系统等；2、发那科(FANUC) Oi/Oi Mate C ( B ) 系列；3、发那科(FANUC) 16i/18i/21i-MODEL B系列；4、发那科(FANUC)NC控制器、伺服放大器、伺服电源、控制板、单块控制电路板(主板、CPU板、底板、插板、电源板、MAIN板、I/O板、AXIS板、SPIF板、CRT板、PMC板、FSRM板、SRAM板、DRAM板、PSU电源板)等；发那科伺服报警[1-2]401 伺服报警：n—轴(轴1—4)伺服放大器READY信号(DRDY)断开。 n—轴VRDYOFF402 伺服报警：没有轴控制卡。 SV卡不存在轴控制卡和伺服软件的组合错误。403 伺服报警：可能的原因有：卡 / 软件不匹配 没有提供正确的轴控制卡。在FlashMemory中没有安装正确的伺服软件。404 伺服报警：尽管n?轴(1—4)READY信号(MCON)断开，伺服放大器READY信号(DRDY)仍为1。或当电源打开时，即使MCON断开，DRDY仍接通。n?轴VRDYON检查伺服接口模块和伺服放大器的连接。405 伺服报警：位置控制系统错误。在参考点返回中由于NC或伺服系统错误，可能不能正确执行返回参考点。(零点返回错误)用手动参考点返回再试。407在简易同步控制中发生了如下错误：同步轴间的机床坐标位置偏差过了 伺服报警：差参数No . 8314的设定值。409 伺服报警：检测到伺服电机负载异常。或者，在Cs方式中检测到主轴电机负载异常。 n?轴转矩报警410当n—轴(轴1-4)停止时位置误差过了参数No . 1829的设定值。伺服报警：n—轴差参阅排除故障步骤。411当n?轴(轴1-4)移动时位置误差过了参数No . 1828的设定值。伺服报警：n—轴差参阅排除故障步骤。413 伺服报警：n—轴(轴1—4)的误差寄存器中的数值过了 $\pm 2$ “。n?轴LSI溢出这个错误通常是由于参数设置不正确造成的。415 伺服报警：在n轴(轴1—4)中定的速度高于524288000单位 / 秒。 n—轴移动太快这个错误是由于CMR设置不正确造成的。n—轴(轴1—4)在下面任一条件下产生报警。(数字伺服系统报警)1)参数No . 2020(电机型号)设置的值出范围。2)没有给参数No . 2022(电机旋转方向)设置正确的值(111或-111)3)参数No . 2023(电机每转速度反馈脉冲数)设置了非法数据(小于0的)417伺服报警：n- 《由参数 值，等等)

不正确4)参数No. 2024(电机每转位置反馈脉冲数)设置了非法数据(小于0的值,等等)5)没有设置参数No. 2084和No. 2085(柔性齿轮比)6)参数1023(伺服轴号)设定值不在<1—控制轴数>范围内,或者是没有按照大小顺序设置(例如:4没有设在3的后面)。420

伺服报警:简易同步控制中,主动轴和从动轴之间的转矩差过了参数No. 2031的设定值。421

伺服报警:双位置反馈时,全闭环误差和半闭环误差的差值过大。422

n?轴差(D)检查双位置转换系数参数No. 2078和No. 2079中的设定值。423

伺服报警:n—轴PMC轴控制的转矩控制中,过的允许速度。430

伺服报警:n?轴PMC轴控制的转矩控制时累积的行程距离过参数的设定值。n轴:SV电机过热伺服电机过热。431)PSM. 发生过热。n—轴:CNV过载序号2)p系列SVU~发生过热。信息

内容432 1)PSMR'控制电压过低。n—轴:CNV. 低电压控制

2)a系列SVU. 控制电压过低。1)PSM: DCLINK电压过低。433

n—轴: 2)PSMR: DCLINK电压过低。

CNV. 低电压DCLINK3)o系列SVU. DCLINK电压过低。4344)p系列SVU. DCLINK电压过低。

n—轴: INV. 低电压控制SVM. 控制电压过低。435 n-轴: SVM: DCLINK电压过低。436

INV. 低电压DCLINK437 n—轴: 软过热(OVC)数字伺服软件检测到软过热状态(OVC)。

n?轴: CNV. 过电流PSM: 输入回路有过大的电流。4381)SVM: 电机电流过大。n—轴: INV. 电流异常2)a系列SVU. 电机电流过大。3)p系列SVU: 电机电流过大。1)PSM: DCLINK电压过高。439

n—轴: 2)PSMR-DCLINK电压过高。CNV. 过电压DCLINK3)a系列SVU. DCLINK电压过高。4)

p系列SVU. DCLINK电压过高。440 n?轴: CNV. EX 1)PSM: 再生放电电量过大。441

DECELERATIONPOW. 2)o系列SVU: 再生放电电量过大。或者再生放电回路异常。n—轴: 异常电流偏差数字伺服软件在伺服电机检测回路检测到异常状态。4421)PSM: DCLINK的备用放电回路异常。

n—轴: CNV. 充电故障2)PSMR: DCLINK的备用放电回路异常。4431)PSM: 内部风扇故障。n—轴: CNV. 冷却风扇故障2)PSMR: 内部风扇故障。4443)p系列SVU. 内部风扇故障。445

n—轴: INV. 冷却风扇故障 SVM: 内部风扇故障。446

n—轴: 软断线报警数字伺服软件检测到脉冲编码器断线。447

n—轴: 硬断线报警硬件检测到内装脉冲编码器断线。

n轴硬断线(外部)硬件检测到分离型检测器断线。448

内置脉冲编码器的反馈数据的符号与分离型检测器的反馈数据符号 n轴: 不匹配的反馈报警不相同。4491)SVM: IPM(智能电源模块)检测到报警。n轴: INV. IPM报警2)o系列SVU: IPM(智能电源模块)检测到报警。453. 脉冲编码器的软件断线报警。n—轴: SPC软断线报警关闭CNC电源, 将脉冲编码器的电缆重新连接, 再接通电源, 如果该报警不能消除, 请更换脉冲编码器。456了非法的电流控制周期。n—轴: 非法电流环使用的放大器脉冲模块不匹配高速HRV。或者系统不满足使用高速HRV控制的限制条件。457 n—轴: 当电流控制周期为250~ts时, 了高速HRV控制功能。458

非法高速HRV(250gs) n—轴: 电流环错误的电流控制周期与实际的电流控制周期不匹配。459当在参数No. 1023中设置的某个奇数号的轴与紧随其后的那个偶数n—轴: 高速HRV设定错误号的轴连接在一个放大器上时, 其中只有一个轴支持高速HRV功能序号而另一个轴不支持高速HRV功能。FSSB的通讯突然中断, 可能的原因有以下几点: 4601)FSSB通讯电缆未连接好或损坏。

n—轴: FSSB断线2)放大器的电源突然断电。4613)放大器发生低电压报警。462 n-轴 非法放大器接口

2轴放大器的两个轴都被为快速接口。n—轴: 发送CNC数据失败由于FSSB通讯错误, 子单元不能接收到

463 n—轴: 由于FSSB通讯错误, CNC不能接收到正确的数据。464 发送子单元数据失败465

n?轴: ID数据写入失败试图在放大器维护画面上写入维护信息, 但是写入失败。466 n轴

: ID数据读取失败 电源接通时, 不能读取放大器初始ID信息。

n—轴: 电机/放大器组合放大器的\*额定电流与电机的\*额定电流不匹配。当一个轴单独使用个DSP时(对应于两个普通轴), 在轴设定画面了以下不的无效的伺服功能。467 ^ n?轴: 非法的轴设定1)自学习控制(参数No. 2008#5=1)2)高速电流环(参数No. 2004#0=1)3)高速接口轴(参数No. 2005#4=1)468n—轴: 高速HRV设定错误当对某个控制轴了高速HRV控制功能时, 但是该轴连接的放大600n—轴: INV. DC1)SVM: DCLINK电流过大。LINK过电流2)p系列SVU: DCLINK电流过大。601n轴

INV. 辐1)SVM: 排热风扇故障。射风扇故障2)p系列SVU: 排热风扇故障。602n轴

: INV. 过SVM: 伺服放大器过热。执603n—轴

: INV. IPM1)SVM: IPM(智能电源模块)检测到过热报警条件。报警2)p系列SVU: IPM(智能电源

模块)检测到过热报警条件。604n—轴：放大器PSM和SVM之间的通讯异常。

通讯错误605n—车由：CNV . 外PSMR：电机再生电源过高。 部放电

POW . 606n?轴：INV . 辐1)PSM：排熟风扇故障。射风扇故障2)PSMR：排热风扇故障。 607

n—轴：1)PSM：输入电源的一相 异常。CNV . 单相故2)PSMR：输入电源的一相异常。