

青山等离子焊接机器人 高力热喷涂公司

产品名称	青山等离子焊接机器人 高力热喷涂公司
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

在钻采设备中，钻具的耐磨堆焊，特别是在大批量生产上的全自动化堆焊，发挥粉末等离子堆焊可自动化连续作业的特点，结合先进的机械自动化技术，为钻具制造业的生产水平提供了很好的方法。

高力热喷涂等离子堆焊机器人工作站，实现了准确的空间定位，安全防护，充分发挥了机械手的灵活性。配合强大的示教功能，可以胜任全自动堆焊，等离子焊接机器人，生产效率远远超过了手工堆焊，而且质量稳定，能进一步发挥粉末等离子弧堆焊的优越性。

等离子焊接机器人表现出不同程度的自治：一些机器人被编程为忠实地一次又一次地执行特定动作（重复动作）而没有变化并且具有高度准确性，这些动作由编程例程确定，这些例程规定一系列协调运动的方向，加速度，速度，减速度和距离。

机器人控制器有四个单独的安全保护机制，分别为常规停止安全保护保护机制常规停止GeneralStop在任何操作模式下都有效自动停止AutoStop在自动模式下有效上级停止SuperiorStop在任何模式下都有效紧急停止EmergencyStop在急停按钮被按下时有效（GS）、自动停止（AS）、上级停止（SS）、紧急停止（ES）。

等离子堆焊机的操作规范：

一、使用之前要确保等离子焊机所有的接线都是正确，输入电压符合焊机规定，接通电源之后，严禁接触初级线路的带电部分。

二、检查接线安全之后，要对其他部件进行全方面性的检查，确保没有任何松动，损坏以及没有部件缺少现象。如此才能保证焊机在应用中能充分的发挥作用的。

三、当需要对等离子焊机进行移动的时候要切断电源，不得用拖拉电缆方法来移动等离子焊机，当焊接突出停电的时候，也需要立刻断开电源。

四、对等离子焊机进行操作的时候，要放在避雨，通风较好地方。焊接时，不需要有一些错误操作方法。焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

五、焊接现场不准堆放会燃物品，且要按规定穿戴防护用品。

青山等离子焊接机器人-高力热喷涂公司(图)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司为客户提供“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”等业务，公司拥有“高力热喷涂”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。，在武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：高总。