

大水磨床 兴峰二手机床城 大水磨床厂家报价

产品名称	大水磨床 兴峰二手机床城 大水磨床厂家报价
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手精密大水磨

二手精密大水磨润滑装置 润滑油使用粘度为32号的导轨润滑油。（推荐美威达1号或1405号）每天确认油箱（池）油量，保证在下线以上。

每周检查导轨油路是否通畅，导轨失油。建议每三个月油箱清洗一次 润滑脂按规定定期加注。

兴峰二手精密大水磨平面磨床左右机构 禁止在工作台运动时调整左右行程
当工作台钢索松动时，应立即做调整。（本条适用手动机型）台湾建德平面磨床冲水及吸尘装置
吸尘箱过滤网每两周须清洁一次。冷缺水箱每一个月须清洗一次
兴峰二手机床建议禁止使用汽吹清洗平面磨床。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，数控大水磨床，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、公司及厂家回收利用。兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾光临！

二手平面磨床

东莞兴峰二手平面磨床，主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度，根据工作台形状可分为矩形工作台和圆形工作台两种，矩形工作台平面磨床的主参数为工作台宽度及长度，

圆台平面磨床的主参数为工作台面直径。根据轴类的不同可分为卧轴及立轴磨床之分。

如M7432立轴圆台平面磨床，M7130卧轴矩台平面磨床：

1：二手平面磨床的定位 现在的机床应在大的运动空间外再预留300mm以上，每个底脚螺丝吃紧，台面前后及左右水平在0.04/1000mm以内。（安装变频器的要求需更高）兴峰二手机床提醒您，我们要做到每三个月检察，调整工作台面水平，吃紧每个底脚螺丝。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，大水磨床，现有模房设备100多台，大水磨床厂家报价，库存现货充足。公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。

二手精密磨床真空装夹方式 二手平面磨床可利用大气的压力装夹薄片工件来进行磨削加工。我们其中工作原理为：夹具体上设有橡胶密封圈，大水磨床多少钱一个，把薄片工件放在橡胶密封圈上，从而使工件与夹具体之间形成密封腔。

也可采用真空泵将室内空气从抽气孔抽出，这时工件被夹紧。由于夹紧力小，我们可采用圆周磨削方法进行磨削加工。当磨削好薄片工件一端平面后，磨削薄片工件另一端平面时，可采用上述方式进行，同样可得到满意的结果。

3`2 r; R! x(C

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。

公司供应：中、日、韩、台进口二手精密磨床二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、公司及厂家回收利用。兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾

大水磨床-兴峰二手机床城-

大水磨床厂家报价由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部是广东东莞,磨床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在兴峰二手机床城领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创兴峰二手机床城更加美好的未来。同时本公司还是从事机床设备回收，整厂机床设备回收，磨床回收的厂家，欢迎来电咨询。