

v型皮带轮安装 v型皮带轮 先创机械规格齐全

产品名称	v型皮带轮安装 v型皮带轮 先创机械规格齐全
公司名称	武城县先创机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯经济开发区
联系电话	13853488001 13853488001

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武城县先创机械加工厂

小编分享下v型皮带轮的使用小经验：

当给电动机轴伸安装带轮时，应将风罩卸下，将该测轴顶在墙体上，v型皮带轮价格，然后再敲击带轮进入轴。否则很容易将电动机侧盖击碎，也可能将单相异步电动机的离心开关击碎。

皮带张力不足打滑；皮带功率不足导致打滑；皮带张力过大导致轴承负载增大，由轴承产生热量传递至带轮；v型皮带轮尺寸过小，热量来不及散走；转速过高；2个v型皮带轮不平行，皮带经过带轮的产生严重磨边产生热量；

v型皮带轮的使用小经验：当给电动机轴伸安装带轮时，应将风罩卸下，将该测轴顶在墙体上，然后再敲击带轮进入轴。否则很容易将电动机侧盖击碎，也可能将单相异步电动机

的离心开关击碎。

电动机上的带轮使用液压拉马也无法取下时，可将转子卸下，用卧式车床将带轮撤去，再购买新的带轮安装上。

v型皮带轮紧固后拉线检查并调整主、从动v型皮带轮相对位置，保证两轮处于同一平面且皮带张紧适度。

v型皮带轮罩应完好并安装牢固，以保证运转中皮带断裂或v型皮带轮松动退出酿成重大安全事故，v型皮带轮，锥套属于易损件，v型皮带轮生产厂家，经过长时间运转后，内孔及链槽可能发生损坏，每次装配前应检查，v型皮带轮安装，发现缺陷应及时更换备件。

在设备运转过程中v型皮带轮本身就会发热的，但是我们主要要看温度高到什么程度，如果特别高，那主要原因就是皮带打滑以及两个v型皮带轮不在一条直线上引起的，电机过载或者电机轴承损坏引起温度过高传到v型皮带轮上面的可能性很小。

大型铸件优先采用砂型铸造，采用HT250-300高强度铸铁材料。

在大型铸件的铸造中，一般采用砂型铸造，其次为金属型铸造、熔模铸造、石膏型铸造等特殊型式。砂型铸造可分为粘土砂型、有机结合砂型、树脂自硬砂型、消失模等。

v型皮带轮安装-v型皮带轮-先创机械规格齐全由武城县先创机械加工厂提供。武城县先创机械加工厂位于山东省德州市武城县鲁权屯经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前先创机械在机械加工中享有良好的声誉。先创机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。先创机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。