

静压膨胀式夹具 静压膨胀式夹具订做 百分百夹具

产品名称	静压膨胀式夹具 静压膨胀式夹具订做 百分百夹具
公司名称	百分百夹具机械设备（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠西路22号三楼
联系电话	13922328510 13922328510

产品详情

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

渐开线行星齿轮传动一般采用全行星齿轮同时传递载荷，实现能量分流和合理利用内啮合，具有结构紧凑、体积小、质量轻、传动比范围大、效率高、传动平稳、噪音低等特点，几乎可以适应各种功率、转速范围，在世界各国机械传动中广泛应用和发展。按行星齿轮传动机构的设计和装配条件的要求，双联行星齿轮的相对位置具有对齿的要求，用传统的加工工艺往往难以满足要求。许多公司采用不同的工艺方案来解决这个问题：

- 1)应用插滚法加工制造双联齿轮，采用一次装夹、一对刀的加工方法，消除齿轮对齿加工中的误差，达到了齿轮对齿精度要求；
- 2)将双联齿轮设计成分体结构，先加工大齿轮和齿轮轴，然后用定位销对其进行角向定位和装配，使双联齿轮的角位置偏差满足设计技术要求；
- 3)针对模数、压力角相同的双联齿轮，通过设计专用工具，调整刀具与零件的相对位置，采用同刀、同加工设备等措施，保证双联齿轮的对齿精度；
- 4)改变双联齿轮的设计条件，设计专用工装夹具，使双联齿轮在装配过程中的对齿精度得到保证。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！静压膨胀式夹具

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

随着科技的发展，新技术的逐步应用，出现了各种去毛刺的方法，目前主要的去毛刺方法有电化学去毛刺、超声波去毛、高压水喷射去毛、激光去毛刺、激光去毛刺等。但是，工件尺寸、加工精度、材料、毛刺尺寸等不同的处理方法也不同。根据齿轮箱零件极i端毛刺的特点，提出了基于机器人去毛刺的方法对齿轮箱金属零件去毛刺的工艺研究。

本发明采用单元式模块化设计方法，静压膨胀式夹具，主要由电气控制单元、机器人操作单元、气动单元、刀具换刀单元、夹紧单元等部分组成；电控单元是整机的核i心中i枢一体化控制单元，对其它单元进行集中联络控制，按照设定的加工流程和节拍要求完成产品的去毛刺作业。

该机械臂包括 NACHIMZ07六轴多关节机器人、控制系统、电气管道等附件，静压膨胀式夹具厂家，可实现工件的加工、冷却和快速换刀等连续操作功能；其中六轴多关节机器人具有运行平稳、定位精度高、可靠性高、可加工性好等特点，可满足工件全i方位多角度的加工加工需求；冷却模块在加工过程中可以对加工部位进行喷淋式加工。

该装置包括两个气动浮刀夹头，一种气动浮刀夹头，其中气动浮刀夹头是一种柔性系统夹头，可避免刀具在装夹、加工过程中受力不均匀而造成的工件和刀具的损坏，如气轴与刀具回转轴线不重合时容易造成刀具断裂、崩刃等；柔性系统夹头可以根据刀刃旋转轴线不重合时容易导致刀具断裂、崩刃等。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！静压膨胀式夹具

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

百分百夹具机械设备（广州）有限公司，专注于液胀型工装夹具的研发生产和销售。我司生产的液胀夹具，至高精度在 $1\mu\text{m}$ 以内，重复定位精度小于 $2\mu\text{m}$ ，至小直径8毫米。产品应用于精密齿轮的加工和检测，薄壁工件的加工，精密测量仪器及精密传动，以及其他需要高精度夹持的场合。

手动夹紧夹具的缺陷

样件阶段采用手动夹紧夹具，其结构由上压盖、下压盖、定位芯轴及连接螺栓组成，设计原理采用芯轴锥面定位，静压膨胀式夹具订做，上压盖与下压盖相对夹紧。这种夹具操作繁琐，稳定性差，导致加工效率低，加工质量不稳定，不能满足批量加工的要求。

针对手动夹紧夹具的不足，研究设计了浮动定心液压夹具，利用压缩弹簧的弹性作用，将锥套上举到工件的内锥孔上，实现工件中心与夹具中心重合，达到自定心的目的。

浮动定心液压夹具主要由浮动定位、液压拉紧和连接件三部分组成，如图1所示。它包括定位心轴，锥套，压簧，下支撑，拉杆，上压盖，防转螺栓，各连接螺栓。锥套在定位芯轴上端外圆处，仅保留其在定位芯轴 Z 方向上的运动、旋转自由度，采用小间隙高精配合。采用压缩弹簧的弹力托起锥套，使锥套外

锥面与工件内锥壁紧密接触，从而实现工件的中心、夹具中心的重合，达到自定的目的。采用下支杆将工件夹 Z 终位，下支撑端面与工件下端面贴合后，可保证与定位芯轴 Z 方向的中心线垂直不斜。上压盖与拉杆间采用快换连接，高精度静压膨胀式夹具，并设有若干个等分矩形内花键，配合拉杆顶部的外花键间隙。防转杆螺栓限制了拉杆和连接杆围绕 Z 轴方向旋转的自由度，防止拉杆松动，避免加工时出现异常现象，其端部位于拉杆及连接杆键槽内。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！静压膨胀式夹具

静压膨胀式夹具-静压膨胀式夹具订做-百分百夹具(诚信商家)由百分百夹具机械设备（广州）有限公司提供。静压膨胀式夹具-静压膨胀式夹具订做-百分百夹具(诚信商家)是百分百夹具机械设备（广州）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理

。