

BM键槽插齿动力头BTA

产品名称	BM键槽插齿动力头BTA
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BM 型号:BTA 产地:意大利
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

BM键槽插齿动力头BTA技术资料：

BM键槽插齿动力头称为BTA，由BT系统（刀片+支架）和刻度偏心衬套组成。此三件式系统适用于使用无“Y”轴的机床。当机床没有“Y”轴时，其实可以通过设置偏心衬套来达到刀具与工件的同心度。由于衬套轴环上刻有刻度，可以纠正此类加工中常见的同心度误差。偏心衬套可提供三种不同尺寸的外径：32-40-50，而内孔的轴线距中心0.5毫米。

BTA系统已获得专利，是CNC键槽加工领域的一大创新。目前，实际上市面上所有的数控机床键槽拉削系统都涉及“不可动刀具”，即刀具不可调整。因此，工具对齐的校正需要多次尝试，并且它不是由刻度尺驱动的，在BTA的情况下，这使得此操作更快、更容易。

BM键槽插齿动力头BTA结构：

用于内部键槽 (IN) 的公制和英制尺寸插入件

用于内键槽 (UT) 的刀片支架

用于内部方形和六角形型材的刀片 (IN-SQ / IN-HEX)

用于内部方形和六角形型材的刀片架 (UT-SQ / UT-HEX)

用于外部型材 (UTE) 的刀片架

偏心衬套 (B)

配件

工作参数

数控程序

BT/BTA：用于内键槽 (UT) 的刀片支架

刀片架由硬化和淬火钢制成：这些处理确保了强大的抗压能力。

该型号始终备有表中所示所有尺寸的库存（图 2）。

刀片架 (UT) 可提供两种与机床的圆柱形连接：25 毫米和 32 毫米。
对于每个连接，有两种加工长度可供选择：标准长度和长长度，在表中用字母“L”表示。
下表列出的所有刀片刀柄尺寸始终有库存。

BM键槽插齿动力头BTA加工键槽类别：

BTA：用于内部方形和六角形型材的刀片 (IN-SQ / IN-HEX)

该系列工具用于制作内部方块。每个刀片可以制作不同尺寸的正方形或六边形（例如，IN-SQ-27/37 刀片可以制作 27 到 37 毫米 A/F 的正方形）。

内部方形轮廓的插入

Brighetti Meccanica 为适应加工越来越小的部件的需求，开发了 MINITOOL 系列。

该生产线设想使用一体式刀片，可以获得极小的切削轮廓，以及多样化的几何形状。

为了确保刀具的高刚性并为所需操作获得良好的刀具，整体刀片是根据客户要求制造的，同时考虑到所有特定需求。

MINITOOL 系列刀片可以安装在相应的刀片支架 UT-1/8-25 中，或者作为替代方案，安装在刀片支架 UT-1/8-32 中。反过来，上述刀片夹持器可以安装在偏心衬套内，这样，可以纠正没有 Y 轴的 CNC 车床的对称性错误。

另一方面，MINITOOL 刀片可以使用简单的安装夹（例如 ER 钳）卡在机器的刀架中。在这种情况下，机床好配备 Y 轴。

MINITOOL 系列的 INSERT HOLDER 工具的构造允许整体插入件快速安装并以极高的精度容纳。

它有两个版本：25 毫米和 32 毫米直径的紧固件。