

# 扭王块体模具的加工方法

产品名称	扭王块体模具的加工方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	尺寸:扭王块体模具的加工方常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

扭王块体模具的加工方法简单，所应用到的加工人员少，加工出来的扭王块就算长期的在潮湿的环境下进行使用，也可以应用很长的时间，模具需要把所有的模具同时在一个仓库中进行加工，把所有的扭王块体全部都加工出来以后，然后再在海边之直接的摆放好进行使用，模具在加工的步骤中是需要把所有的模具组装完成以后，然后在把扭王块体模具中涂抹上一层油漆，刷完油漆以后，需要把模具中的混凝土进行浇筑，在浇筑混凝土的步骤中，不能过多的进行浇筑也不能浇筑的过少，需要根据自己的真实需要来进行浇筑，然后再使用相应型号的震动棒把模具中的气泡全部都震动出来，然后再把所有的模具进行5分钟的静置，把模具静置一段时间以后，扭王块体模具中的水分就会自然的挥发，等到模具中的水分挥发完成以后，再进行脱模就可以了，时间上能节省很多的同时，所花费的成本不会很高，一般经过7天左右的时间，从模具的订购到模具加工完所扭王块体就能去全部完成,所加工出来的扭王块体经常会使用在很多的海岸两边。