

# 沙伯基础PEI（PEI材料）

产品名称	沙伯基础PEI（PEI材料）
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:PEI 产地:美国
公司地址	苏州市昆山陆丰东路三号仕泰隆模具城17-5
联系电话	18261691318

## 产品详情

RTP 2100 物性表

基本信息

RoHS 合规性

联系制造商

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

比重1.27g/cm<sup>3</sup>ASTM D792

收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.80%ASTM D955

吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.25%ASTM D570

含水量0.040%

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量3310MPaASTM D638

抗张强度109MPaASTM D638

伸长率 (屈服)6.0 到 10%ASTM D638

弯曲模量3310MPaASTM D790

弯曲强度145MPaASTM D790

冲击性能额定值单位制测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)53J/mASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)1300J/mASTM D4812

热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度ASTM D648

0.45 MPa, 未退火210 ° CASTM D648

1.8 MPa, 未退火200 ° CASTM D648

线形热膨胀系数 - 流动5.6E-5cm/cm/ ° CASTM E831

导热系数 10.22W/m/KASTM E1530

电气性能额定值单位制测试方法

体积电阻率> 1.0E+12ohms · cmASTM D257

介电强度 2(in Oil)20kV/mmASTM D149

介电常数 (1 MHz)3.20ASTM D150

耗散因数 (1 MHz)4.0E-3ASTM D150

可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级 (1.50 mm, Values per RTP Company testing.)V-0UL 94

注射额定值单位制

干燥温度149 ° C

干燥时间4.0hr

Dew Point-28.9 ° C

加工 (熔体) 温度354 到 399 ° C

模具温度135 到 177 ° C