

# 约特双金属带锯条34mm，打造锯业优质品牌

产品名称	约特双金属带锯条34mm，打造锯业优质品牌
公司名称	约克夏（浙江）工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:约特 材质:合金钢 全长:690000（mm）
公司地址	中国 浙江 上虞市 浙江省上虞市经济开发区联谊中路101号
联系电话	86-0575-82072038

## 产品详情

型号	约特	材质	合金钢
全长	690000（mm）	宽度	34（mm）
齿距	4/6（mm）	厚度	1.05（mm）
锯路宽	标准（mm）	适用范围	专业金属切割

### 浙江约特工具有限公司情况介绍

yorkshire(zhejiang)tools co.,ltd company introduction

约克夏（浙江）工具有限公司是一家专业从事金属带锯条研发、生产、销售的中德合资企业，总投资额2亿人民币，地处享有“上有天堂下有苏杭”美誉的浙江省杭州湾谢塘工业区内。公司自2007年成立以来，始终坚持“全力以赴，做到最好”的企业宗旨，建设“专业、专注、求实、创新”的企业文化。坚持以人为本 不断进取 以一流的产品 一流的品牌 开拓国内外市场

yorkshire(zhejiang)tools co.,ltd is a sino-german joint venture company which majors in bimetal saw blade research,production and sales,with the overall investment over 200million rmb .just as there is paradise in heaven,there are suzhou and hangzhou on earth,our company just seat there in hangzhou bay xietang industrial area .we always insist the company aim “ spare no effeort,be the best ” and establish a pefessial、dedicated,realistic and create company culture.we extend our home and global market by the best products and brand.never stop moving forward!

#### 一．生产设施、设备情况

公司已建成厂房10000平方米，水、电、气配套齐全。同时公司现有热处理电炉组，井式回火炉、高速冲齿机、数控磨齿机等各种先进的加工设备数十台。主要加工设备见下表：

## 一 . production facility

we now have factory area over 10000 mm<sup>2</sup>,with water,electric and gas all in readiness,meanwhile,there are many advanced processing equipment,eg. heat treatment electric furnace ,welltempering furnace,high speed tooth punching machine ,cnc grinding machine and so on.pls refer the equipment list as below

## 二 . 检验设备配备情况

### 二 . inspection facility

公司在技术研究和产品生产过程中投入先进的检测设备和大量的测试设施，以保证产品品质。

## 三 . 人力资源和研发团队

公司现有员工240余人，大专以上学历以上78人，占员工总数约32.5%。公司拥有一批优秀的研发人员，而且专业技术人员占职工人数15%以上，其中高级职称人数达4人。建立了一支训练有素的技术工人队伍。初、中、高技工达工人总数的60%以上，专业技术人员涉及到材料、热处理、机械制造、电子、机电、模具、计算机、焊接、自动化等20多门专业；工种涉及到金属热处理、数控加工、车、铣、钳、磨、焊等12种技能人才，为产品开发和制造创造了良好的人才条件。

公司具有较强的金属材料热处理基础和强大的机械设计、制造能力，拥有一支经验丰富、实力强大的技术研发团队，直接从事产品研发的技术人员12人，占职工人数15%，其中研究生学历2人，高级工程师3人，工程师6人。

## 四、雄厚的技术力量和研发能力

公司作为集高端锯条研究、开发及其生产为一体的科技型企业，在产品设计和工艺上，特别在一些关键技术取得了重大突破，并掌握一大批核心关键技术。公司自主研发的双金属变齿带锯条生产工艺已经获得国家发明专利，（专利号：zl 03116423.4），该技术水平2009年已通过鉴定，鉴定结论为：该技术达国际领先水平。公司根据自主创新为主，产学研相结合的发展思路，每年保证有1-2项新产品开发成功。

公司目前已经申请涉及材料、焊接、热处理加工方法等核心技术的16项专利，其中授权发明专利1项，受理发明专利1项；授权实用新型专利9项，受理实用新型专利5项。另外，公司尚有数十项专利技术正在申请办理之中。

## 五、产品介绍

公司目前主要产品为：双金属变齿带锯条、双金属复合带锯条和食品带锯条三大系列类，其中以双金属变齿带锯条产品占总销售的50%，双金属复合带锯条产品占总销售的35%，食品带锯条产品占总销售的15%。

### 1 . 双金属变齿带锯条系列产品

该系列产品采用我公司专利技术进行生产，采用锯齿材料和锯背材料先分开热处理，后经过焊齿、磨齿、分齿等工序加工而成，产品充分发挥齿部材料的硬度（68.5-69.5hrc）和耐磨性，以及锯背优异的韧性和抗疲劳强度，产品性能优异，使用寿命长。产品主要宽度规格为41mm、54mm、67mm、80mm、100mm、120mm。

## 2. 双金属复合带锯条系列产品

该系列产品采用齿部材料和锯背材料电子束焊接，后经过磨齿、分齿加工，最后进行整体热处理加工而成，产品齿尖硬度高（68-69hrc）、耐磨性佳、锋利度高，并且齿槽面光洁，切削性能优，锯背性能稳定，抗疲劳强度高。产品主要宽度规格为27mm、34mm

## 3. 食品带锯条系列产品

该系列产品主要针对食品加工而研制，产品经磨齿、分齿和齿尖超高频淬火而制成。齿尖硬度 64hrc，锯背韧性和疲劳强度高。产品主要宽度规格为13mm、16mm、20mm。厚度规格为0.50mm、0.55mm、0.60mm。齿距规格为：3t、4t、6t、8t、10t。

我公司致力于品牌营销和市场运作相结合的方式，以稳定优异的产品品质作为基础，强大的销售网络作为依托，专业的售后技术支持作为后盾，建立持续保证的经营模式。我公司运用不断创新的产品理念，以强大领先的技术作为基础，专注于双金属带锯条的产品领域，形成自己的核心技术，为客户提供“专业”价值。