

# 全自动化生产线 亿洋科技 湘西自动化生产线

产品名称	全自动化生产线 亿洋科技 湘西自动化生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享旋风铣削长螺母时，不仅对刀杆和铣刀提出了更高的刚度要求，尤其是对旋风铣削装置。经过多年的技术积累，南京蔡赧通过专门设计的螺母旋风铣床解决了这个行业问题。一些应用领域取得了进展。例如，注塑机工业中的大梯形螺母和矿井钻探中的长梯形钻螺母的底部孔小于100，长度为500-600，节距为24。采用新技术加工，在满足的基础上，汽车零部件加工自动化生产线，螺纹表面粗糙度可达Ra1.6。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享您知道旋风铣机床出现撞刀是什么原因吗？

旋风加工机械发生碰撞时，十几把刀会瞬间变成废品，加工机械本身的状况和精度会受到损害，为了防止碰撞时间的发生，必须首先把握碰撞刀的发生原因。

1.技术人员操作失误:工具选择失误和工具测量失误会导致加工失误，湘西自动化生产线，发生冲突。

2、机床的程序错误:程序备忘录错误、参数设定错误、程序传送错误会发生程序错误，发生碰撞。

3、其他原因:一旦发生停电、工作材料缺陷、机床自身故障等问题，就会引起冲突。

我们在加工之前，要严格对数控机床部件和相关设施进行检查，以免造成严重的后果。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

旋风铣床是与普通或数控车床配套的高速铣削螺纹装置，旋风铣床夹持工件完成低速进给运动，旋风铣带动外旋刀盘或内旋刀杆上的硬质合金刀具高速旋转，完成切削运动。现有的双刃铣刀通用性较强，在对工件进行铣削加工时排屑能力长，使用寿命短，又由于加工时产生的废屑得不到切断，往往会造成麻烦，甚至影响工件的加工及人身安全，并且在切屑过程中，会产生较大的热量，汽车零部件加工生产线，现有的铣刀由于刀尖处切削温度高，来不及降温，容易使铣刀磨损变大变快，不仅影响工件的加工精度，也影响到自身的使用寿命。

数控旋风铣机床本机将旋风头安装在数控车床中拖板上，全自动化生产线，主轴卡盘夹持工件低速旋转，旋风头上硬质合金刀具作高速旋转，驱动电机传动滚珠丝杠，完成进刀、切削。产品特点：加工蜗杆、丝杠等工件的外螺纹能一次成型，加工效率是传统加工方法的十倍以上，对操作者操作技能要求降低，同时提高机床的使用寿命。

全自动化生产线-亿洋科技(在线咨询)-湘西自动化生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是从事“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：唐先生。