

# 贵港市FD-60型桥梁伸缩缝定做

产品名称	贵港市FD-60型桥梁伸缩缝定做
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	300.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

桥梁伸缩缝安装注意事项：1、桥梁伸缩缝按设计要求全部组装好后，由生产厂家或用户运往施工现场。如其长度超过运输允许限度或由于其他原因不能整体运输时，可以采用拆分的方法运输。2、桥梁伸缩缝运抵施工现场后，其存放地点应尽量接近安装位置，并放置在最少高于地面30cm的支撑物上。3、同样优良的桥梁伸缩缝，不同的安装质量，使用效果和耐久性会有明显差别。这在我们调查研究中反映出的问题充分说明了伸缩缝装置施工安装质量是保证伸缩缝装置使用效果好坏的最后一个关键环节。

QF-F型伸缩缝是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝产品。GQF-F型桥梁伸缩缝适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝

桥梁伸缩缝代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致.以GQF-C40型伸缩缝、GQF-C60型伸缩缝、GQF-E80型伸缩缝、GQF-F80型伸缩缝、GQF-Z80(CR)型伸缩缝、GQF-C60(NR)型伸缩缝、GQF-MZL160型桥梁伸缩缝为例，其中GQF为交通行业标准规定的桥梁伸缩缝装置代号.型式代号:-MZ L表示模数式、直梁连杆链条型:(C、Z、F、L、)表示异型钢材的形状.数字表示伸缩装置位移量:0-1200mm

NR和CR表示橡胶种类：NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶

QF-Z型桥梁伸缩装置是适应我国公路桥梁建设的一种新型桥梁伸缩缝装置. GQF-Z型桥梁伸缩装置采用整体热轧16Mn异型钢, GQF-Z型桥梁伸缩装置综合技术性能和技术指标均达到或优于国际同类产品先进水平,结构型式及异型钢轧制均属国内首创,将成为交通行业标准推荐产品.根据伸缩缝又分为：Z40型桥梁伸缩缝 Z60型桥梁伸缩缝 Z80型桥梁伸缩缝

Z型桥梁伸缩缝结构特点与功能：Z型伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组钢质边梁及锚固件组成。钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。Z型伸缩缝

具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。适用于伸缩量为40mm，60mm和80mm的桥梁。钢质边梁：采用16Mn钢轧制，剖面呈c形。

密封胶条：采用氯丁或三元乙丙橡胶制造，具有良好的耐老化、耐曲挠性能。锚固件：有锚钉、锚环、锚板结构三种，桥梁工程师可根据桥面板设计厚度选用，本公司也可特殊设计制造。

关于Z型桥梁伸缩缝产品在桥梁上安装时的步骤及注意事项：1、当工程施工单位在安装桥梁伸缩缝时，一旦发生碰撞变形，很难修复为合格产品，所以在安装的全过程中，一定要采取措施保护，严禁任何车辆通过。2、一定要精心操作。如果出现现场不易调整，所以对伸缩缝的成品检查一定要认真、仔细。不合格不可运至现场。3、在桥梁伸缩缝在安装前，要与设计图和现场核对位置、尺寸无误后，再稳放入预留槽。要将桥上各接缝处缝隙一定要用聚苯乙烯泡沫板塞严，防止浇注保护带混凝土时灌入，使缝失效。同时，也不可装置内灌进混凝土，以免更换V形象胶带时受阻。4、在保护带混凝土浇筑后，前7-8日一定要及时洒水养护，以利强度增长和防止裂缝出现。

## 一、产品说明：

橡胶抽拔管是一种用于混凝土构件小直径成孔的新型芯模，它主要为桥梁上形成较小预应力孔而设计，也可用于其它建筑行业混凝土的成孔。它是利用其高强度，高弹性和橡胶体积不可压缩性能，在管体轴向受力时，会轴向伸长，径向自然弯细。抽拔有力，施工方便，可反复使用，寿命长，表面光滑，平整度好，预留孔孔壁光滑，且抽拔时不受混凝土凝固时间的限制，经济效益是显而易见，受到广大客户的青睐和好评。

## 二、抽拔管的产品特点：

- 1、抽拔管特点是能降低工程成本。反复使用达100-200次，经济合算，与金属波纹管 and 塑料波纹管相比，大大降低了成本，其经济效益是显而易见的。
- 2、孔壁光滑，尺寸准确，成孔精度高。
- 3、在混凝土初凝任何时间内都可抽拔，可缩短工期。
- 4、人力、卷扬机、工程车均可抽拔，操作简单。
- 5、可卷屈成捆，运输、保存均很方便。

## 三、使用方法：

抽拔管的使用方法非常简单，用固定环将抽拔管固定在正确的位置上，固定环的间隔以能控制悬垂为准，一般约为300-500mm。浇注混凝土，待混凝土凝固后抽拔即可，如想减少固定环个数，可在抽拔管的中孔内穿入直径的钢筋。抽拔工具：卷扬机、工程车。

抽拔时应先抽出钢筋，再对棒体进行抽拔。如预留孔是带弧度的(限单弧)或构件孔很长，可采用从混凝土构件两头抽拔的方法。这时要注意将接头处封闭严密，不可使灰浆灌入，形成锚头。

## 四、使用注意事项

抽拔时不要回力，要一直抽拔，直到全部拔出。

抽拔管表面千万别涂油类隔离剂。

在抽拔管使用一段时间后，检查抽拔管上是否有划伤裂纹，如顺轴向出现裂纹不影响使用。如沿径向

有裂纹深度 2mm 以上，请停止使用。