

广东中山中国黑彩砂涂料用

产品名称	广东中山中国黑彩砂涂料用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

烧结砂的用处？

答：

烧结彩砂主要用于各类彩色环氧地坪，真石漆，各种建筑涂料，砂岩板，ABS改性油毡，防水卷材，彩砂绘画及各种工艺品等，它色彩鲜艳，耐候性强，耐磨耐酸碱，防滑，无缝，美观。

烧结彩砂的工艺方法，由搅拌、预热、煅烧和冷却四个步骤组成，其特征在于：在预热和煅烧步骤中用热风炉提供的热风对搅拌好的物料在预热滚筒和煅烧滚筒内进行预热、煅烧。本发明具有如下的优点和积极效果：

特点

1. 本发明以煤为燃料，节约了能源。
2. 由于采用纯净恒温热风对物料进行煅烧，保证了物料的清洁性。
3. 滚筒的直径大小可根据物料产量进行调节，对产量的供给有了一定的保证。
4. 预热和煅烧效果好。
5. 物料经冷却滚筒冷却后，可直接打包，避免了繁复的翻凉工作。
6. 可保证彩砂颜色均匀、长时间不掉色。
7. 本工艺方法可配有上煤机、自动除渣机及除尘设备，既节省了人力，又可达到环保的要求。

生产工艺：

工艺流程一般为：粉碎-分离-粗选-精选-风选-收尘等。干法生产彩砂，主要设备有磕石机、粉碎机、振动筛等。其工艺流程为石矿料经过磕石机加工成较小石料，石料再经过粉碎机加工成砂粒，然后经过振动筛筛分，在筛分过程中利用磁铁棒和排磁铁除铁，然后分装完毕入库。

水法生产彩砂，主要设备有磕石机、石碾、烤房、振动筛、水路系统等。

其工艺流程大致如下：彩砂石矿料经过磕石机加工成较小石料，石料再经过石碾碾压成砂粒，碾压时不停的加水，水带着砂粒流入沉淀池内，再把沉淀池内的砂粒运入烤房烘烤成干砂粒，然后再经过振动筛筛分，在筛分过程中利用磁铁棒和排磁铁除铁，然后分装完毕入库。

干法生产的彩砂分为普通彩砂、半精制彩砂、精制彩砂三种等级。因石英石矿料从山上开采下来的时候，本身带有黄褐色的表皮。挑选出较小的石矿料直接破碎筛分的产品称普通彩砂，外观呈现黄褐色与白色相间，其优点是价格便宜，缺点是杂质较多，故多用于建筑行业。

水法生产的彩砂分为普通彩砂和精制彩砂。把较小的矿料加工成普通彩砂，

把大的石矿料加工成精制彩砂。与干法相比，水法彩砂因在生产过程，较少产生设备铁以及用水冲走杂质，如含铁量及杂质都少于干法彩砂，但因其加工较为费工费料，故价位较高。干法生产的彩砂不分等级，只分规格。