

## FR530美国杜邦PET 加纤30%阻燃V-0

产品名称	FR530美国杜邦PET 加纤30%阻燃V-0
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/请来电询价
规格参数	美国杜邦:PET热销牌号
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338号---1号
联系电话	13611792699 13611792699

## 产品详情

美国杜邦代理商 PET尼龙总代理商

美国杜邦PET Rynite 415HP BK503 加15%玻璃纤维增强，抗冲击

美国杜邦PET Rynite 415HP NC010 加15%玻璃纤维增强，抗冲击

美国杜邦PET Rynite 530 BK503 加30%玻璃纤维增强

美国杜邦PET Rynite 530 NC010 加30%玻璃纤维增强

美国杜邦PET Rynite 545 BK504 加45%玻璃纤维增强

美国杜邦PET Rynite 545 NC010 加45%玻璃纤维增强

美国杜邦PET Rynite FG530 NC011 加30%玻璃纤维增强，食品级

美国杜邦PET Rynite FR515 BK507 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

美国杜邦PET Rynite FR515 NC010 加15%玻璃纤维增强，含脱模剂，阻燃V0级

美国杜邦PET Rynite FR530 BK507 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

美国杜邦PET Rynite FR530 NC010 加30%玻璃纤维增强，含脱模剂，阻燃V0级

美国杜邦PET的加工工艺

PET虽然吸水性较小(0.13%)，但在熔融状态下易水解，引起性能下降，成型前须在热风循环干燥器中干燥

，使含湿量降到0.02%以下”1。在确定干燥工艺条件时，应考虑干燥温度、干燥时间对PET中乙醛含量及物料板结等因素的影响。

一般干燥温度低，水分不能很快排除，易使瓶坯出现银斑和发雾；若干燥时间不足，PET不能熔融塑化，易使

瓶坯表面不光滑，出现毛糙细粒；若干燥温度过高，时间过长则型坯会发黄；而干燥温度较低，干燥时间较短，

则有利于减少PET中乙醛的形成和板结的发生，本工艺干燥温度为140℃，干燥时间为4h。其实际拉伸温度应控制在85~105℃的窄小范围内，