

杀猪场采购污水处理设备

产品名称	杀猪场采购污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	28000.00/套
规格参数	供应商:盛瑞源环保 材质:碳钢 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

产品详情

杀猪场采购污水处理设备 (1)厌氧反应器的选择

由于屠宰废水的进水水质中COD和BOD浓度很高，需要设置厌氧工艺作为好氧工艺处理的前处理，在厌氧处理器的选择上有一般的UASB工艺以及厌氧接触法(AC)的比较。

厌氧接触工艺又称厌氧活性污泥法，是对传统消化池的一种改进。在传统消化池中，水利停留时间等于固体停留时间，而在厌氧接触工艺中，通过将由出水带出的污泥进行沉淀与回流，延长了生物固体停留时间。由于固体停留时间在生物处理工艺中的重要意义，执意改进大大提高了厌氧消化池的负荷能力和处理效率。由于从消化池中流出的混合液中不可避免地带有未分离干净的气体，这些气体进入沉淀池必然会干扰沉淀池的固液分离，因此，一般在消化池和沉淀池之间要增设脱臭设备，以去除混合液中未分离干净的气体，即AC工艺中所采用的真空脱气器。真空脱气的真空度一般为508mm水柱。

厌氧接触法对悬浮物高的有机废水(如肉类加工废水等)效果很好，悬浮颗粒成为微生物的载体，并且很容易在沉淀池中沉淀。由于厌氧接触法对废水SS中所含的细小毛类物质有很好的去除率，达80%以上，所以在整套工艺的设计上未设计气浮池。

采取升流式厌氧污泥床(UASB)处理肉类加工废水并取得成功的关键在于使反应器中维持高浓度的厌氧污泥。但由于肉类加工废水浓度不高，水利负荷相对较高，若气-固-液三相分离进行的不好，污泥流失会

大于污泥的生成量，使得反应器中的污泥量不断减少，造成处理效率大幅度下降。要使气-固-液三相分离得好，除了分离器的设计要合理外，操作运行条件也很重要，操作运行不当，形成的污泥多为絮状或绒毛状，这种形态的污泥容易挟带厌氧消化过程中产生的微气泡，沉降性能差，气-固-液三相分离很难进行。同时若采取UASB工艺进行处理，在进水中就必须设专门的设备对SS进行预处理。

经二者比较，本工艺采用厌氧接触工艺。

杀猪场采购污水处理设备 (2) 是否选用气浮池

气浮主要用于去除肉类加工废水中的乳化油，同时对BOD和SS等也有较好的去除效果。在本工艺设计时，由于废水中油含量不是很高，可以在沉淀池上设置刮油机，将油脂通过渠道排走进行进一步处理。由于SS在后续的AC工艺和SBR工艺中都有较高的去除率，所以气浮池的作用不明显。

经工艺计算和比较，不设气浮池废水的SS和油含量均可以达到标准，所以不设气浮池。

(3) 脱氮除磷工艺的选用

由于屠宰废水中含有大量的N、P，若不经处理直接排入水体容易造成水体的富营养化，A₂/O工艺和NP型SBR反应器均有较好的脱氮除磷的效果，可是由于COD和BOD的浓度较高，经过前面的预处理不能达到一级标准，所以比较得知A₂/O工艺不适用于本设计中。

杀猪场采购污水处理设备