

超微超细建筑材料粉末-玻璃粉专用粉碎分级设备

产品名称	超微超细建筑材料粉末-玻璃粉专用粉碎分级设备
公司名称	四川众金粉体设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	四川众金粉体:ZJ-QLB 中国:四川绵阳 粉末:超微超细
公司地址	四川省绵阳市安州区花菱工业园
联系电话	13035677793

产品详情

玻璃粉专用粉碎分级设备

物料特性：

玻璃粉为优合化工一种无机类方体硬质超细颗粒粉末，外观为白色粉末，是一种抗划高透明粉料，粒径小、分散性好、透明度高、防沉效果好，白度 94、平均粒径 $2.5 \pm 0.5\mu\text{m}$ 、比重 2.7g/ml 、吸油量 $28 \pm 2.5\text{g}/100\text{g}$ 、莫氏硬度7.8、化学成分：硅酸盐类。

物料用途：

玻璃粉主要用于生产高档家俱时作水晶底漆用。也广泛用作装修用底面两用漆。适用范围：聚脂漆、聚氨脂漆、硝基漆、醇酸漆、丙烯酸漆、乙烯酸漆等，PE透明底漆等。

设备选型：

众金气流粉碎机分级机，该组设备严格控制颗粒的分布，保证合格的采集率及成品率。全套生产线为我公司成熟工艺，设备性能稳定、运行参数恒定、质量可靠。

应用机型：

ZJ-QLM 系列、ZJ-F系列

工作原理：

ZJ系列气流超细超微粉碎机是利用多个相对布置的喷嘴形成高速气流，再利用高速气流将物料加速至超音速使其在喷嘴的交汇处互相碰撞，达到超细粉碎的目的。被粉碎物料随上升气流进入分级机分级室，由于分级转子高速旋转，粒子既受到分级转子产生的离心力，又受到气流粘性作用产生的向心力，当粒子受到的离心力大于向心力，即分级粒径以上的粗粒子返回粉碎室继续冲击粉碎，细粒子随气流进旋风分离器、捕集器收集，气体由引风机排出。

工艺流程：

设备组成：

ZJ系列气流粉碎机是传统流化床式气流粉碎机、对喷式气流粉碎机、水平式气流粉碎机及其它类型气流粉碎机的更新换代产品，设备主要由粉碎主机、高精涡流分级机、旋风收集器、布袋除尘器、空气压缩机等组成；喷流能的充分利用是该机的最大特点。

设备特点：

1、避免杂质参杂到物料当中，保证物料的精品度。2、不用水分、水洗、完全干法生产，一次生产完成可获得粒度分布更好、无污染的微粉物料，单号成品率达到75%以上。3、完整、稳定、均匀的流场控制技术；粉碎腔内恒定气固浓度比设计技术，确保系统稳定长时间运行；4、合理的流场设计及易磨损部位采用特殊的耐磨处理，大的降低了设备的磨损，延长了使用寿命，分级精度高，切割粒径更准确，所需转速更低，使用寿命长。5、全流态化状态，可以获得极好的球型颗粒形状；合格的微粉立即被分级出来，避免了过粉碎。公司独有变频加料系统，有助于物料的分散，能保证加料的连续均匀和稳定，有助于产品粒度控制。6、高效高精度分级机建立的完整、稳定流场，可严格规限大颗粒的产生，获得极好的粒度分布和高窄的粒度范围。尤其是细粉提取更彻底、稳定性好这一核心竞争优势得到了业界广泛认可。7、设备各运行参数一经调整固定，运行稳定，长时间连续开机无任何差异和变化。8、全封闭负压作业，低温粉碎、高纯操作、无粉尘污染，系统排放《5 mg/m³。粉碎室配有自动排渣装置，能自动排除物料中的难磨粒子和杂质。对团聚物料具有打散、分散功能。大流量的空气意味着冷却研磨，可用于热敏性物料加工，无沉积问题范围：