

钢管防腐用热缩套 219热缩套 贵州热缩套

产品名称	钢管防腐用热缩套 219热缩套 贵州热缩套
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

钢管防腐用热缩套 219热缩套 贵州热缩套

管件除锈

首先用抓管机将需要进行防腐的钢管倒运至作业线的上管平台，采用火焰加热器装置对钢管的外表面进行预热处理，驱除钢管表面的潮气、油污、杂质等，这样有利于提高钢管表面的除锈质量。

2. 钢管要采用PW-380钢管抛丸除锈机进行除锈，在钢管进入抛丸室前，用橡胶垫或者厚海绵制成的管头堵头堵在钢管管口的两端。
3. 表面预处理完成后，所有的铁锈、油污、氧化皮等要清除干净。
4. 逐根对钢管外表面进行检查，对可能导致涂层漏点的表面缺陷，采用合适的方法进行打磨，打磨后的壁厚不应该小于规定值。对存在瑕疵的钢管进行剔除或者修理。
5. 对除锈质量不合格的钢管，要及时下线，清除管内抛物，返回生产线重新除锈。