

临沂截齿堆焊机 武汉高力热喷涂公司 截齿堆焊机采购

产品名称	临沂截齿堆焊机 武汉高力热喷涂公司 截齿堆焊机采购
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

粉末等离子弧堆焊，由于采用了热量集中，可控性好的等离子弧作热源，截齿堆焊机采购，采用了易于熔化，特别是自熔性好的合金粉末作填充金属，从而与其它表面堆焊方法相比，具有以下特点：

- (1) 适于易于制成粉末而难于制成丝材的高合金或复合材料堆焊。
- (2) 合金粉末及其熔池对电弧有缓冲作用，能有效控制熔深，临沂截齿堆焊机，母材冲淡率低。
- (3) 堆焊层硬度均匀，组织均一，易于避免质量缺陷。
- (4) 焊道成形平整、美观，尺寸及熔敷率可调范围宽，适应工件大小的范围宽。
- (5) 采用细粉易于熔化的优点，可采用微束等离子弧作热源，实现精细堆焊。
- (6) 堆焊过程连续，易于实现全自动化堆焊。

截齿堆焊机的应用

截齿主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进，主要配用于采煤机、掘进机、铣刨机等设备，这些设备的使用效能取决于截齿的耐磨性。截齿失效的主要形式是硬质合金头支撑部位的母材磨损失效，从而造成合金头的脱落。对截齿合金头的支撑部位堆焊耐磨层，形成耐磨合金带，截齿堆焊机厂家，能增强截齿母材抗磨损性能，保护截齿头免遭强烈的磨损而过早失效，在采煤、掘进作业中获得了推广应用。

截齿保护带耐磨堆焊机——GLRPT型——高效率堆焊保护硬质合金头。合金粉末的成分设计，多是在成熟的原镍基合金堆焊材料的成分上发展起来的。这一类合金是高WC合金含量的镍基合金体，其中铬是给予耐氧化性，WC能使之具有高硬度，截齿堆焊机价格，镍提供耐腐蚀性，又增加了抗冲击韧性。另一类常用的堆焊材料为CrC成分的合金粉末，耐磨性能也很好。

临沂截齿堆焊机-武汉高力热喷涂公司-截齿堆焊机采购由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高力热喷涂——您可信赖的朋友，公司地址：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，联系人：高总。