

# 不锈钢酸洗钝化膏处理304不锈钢焊缝

产品名称	不锈钢酸洗钝化膏处理304不锈钢焊缝
公司名称	陕西创洁轩新材料技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:创洁轩牌 名称:不锈钢酸洗钝化膏 颜色:无色
公司地址	六村堡街道
联系电话	15596752202

## 产品详情

不锈钢酸洗钝化膏处理304不锈钢焊缝

不锈钢酸洗钝化膏简介

表面处理剂标签：CJX-301 表面处理剂包装：25kg/桶

表面处理剂质保：12个月

公司名称：陕西创洁轩新材料技术有限公司

表面处理剂别名：不锈钢酸洗钝化膏、又名清洁膏、钝化膏、酸洗膏

表面处理剂功能：1、不锈钢酸洗膏作用于200和300系列大型不锈钢工件的酸洗钝化。针对大型工件不方便浸泡而开发的一款焊斑清洗膏体防锈液，能够去除分解不锈钢表面焊疤、焊皮、高温产生氧化黑皮、锈斑、黑点等，清洗后整个工件银白统一，没有明显色差，外观有一层银白钝化膜具有耐盐雾抗腐蚀功

能。

2：不锈钢酸洗钝化膏CJX-301无铬；不含铬酸盐等六价铬成份。

表面处理剂用途：广泛作用于大型设备 比如：压力容器、大型反应釜、大型啤酒储罐、锅炉、管道、大型机壳、不锈钢防护栏、航天核动力、通讯机柜、通讯器材五金零件等，广泛作用于工件表面的各种焊缝污垢以及整个工件表面的酸洗钝化，提高焊缝部位以及整个表面的耐盐雾抗腐蚀能力，罐体整体钝化颜色银白均匀无色差。表面处理剂使用说明：用毛刷沾取钝化膏然后作用于焊缝处，时间15-40分钟，待焊缝部位清洗干净后即可用高压水清冲洗直至表面无残留即可。也可用毛刷或者喷涂方式整个工件表面时间15-40分钟，待整个工件表面均匀深绿色或者工件表面均匀银白色即可高压水枪冲洗。具体钝化膏涂抹时间根据材料、当天温度而定，材料耐腐蚀能力好的氧化皮严重的可加长时间，材料差的可缩短时间。

基本工艺：前处理除油清洗干净，然后涂抹酸洗钝化膏厚度大概在3毫米，停留时间15-60分钟，待工件表面统一深绿色即可冲洗。

创洁轩新材料技术主营；不锈钢：不锈钢酸洗钝化液，不锈钢酸洗钝化膏，不锈钢钝化液，不锈钢焊斑清洗剂，不锈钢除锈剂、不锈铁酸洗液、不锈铁钝化液、多功能金属清洗剂、不锈钢氧化皮清洗剂、焊道处理镜面清洗剂，焊道处理清洗剂等

铜材：铜材氧化皮清洗剂，铜材化学抛光液、铜材钝化液、铜材抗氧化剂等

碳钢、钢铁：碳钢除锈剂，钢铁钝化液，碳钢钢铁除锈防锈一体剂，碳钢酸洗钝化液等

机器设备：不锈钢抛光机，不锈钢焊道处理剂以及各种化工原料。

不锈钢酸洗钝化膏处理304不锈钢焊缝