

卡钳加工 青岛精美工量具公司 北京卡钳

产品名称	卡钳加工 青岛精美工量具公司 北京卡钳
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛精美工量具有限公司

青岛精美工量具的主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺）不锈钢内外卡钳，卡钳加工，铸模尺，滑板厚度测量尺，角度尺，标尺，标牌等等。

我们新研发了分度值0.5mm的系列钢直尺，规格有：100mm，北京卡钳，150mm，200mm，300mm，400mm，500mm，1000mm，1500mm，2000mm，卡钳厂家专卖，2500mm，3000mm以及5000mm的等等，深受客户喜爱！

内外卡钳内外卡钳是用来测量长度的工具。内卡钳用于测量圆柱孔的内径或槽宽，外卡钳用来测量圆柱体的外径或物体的长度。他们都不能直接读数。

卡钳测量法用外卡钳测量圆的中心距时，要使两钳脚测量面的连线垂直于圆的轴线，不加外力，靠外卡钳自重滑过圆的外圆，这时外卡钳开口尺寸就是圆柱的直径。用内卡钳测量孔的直径时，要使两钳脚测量面的连线垂直并相交于内孔轴线，测量时一个钳脚靠在孔壁上，另一个钳脚由孔口略偏里面一些逐渐向外测试，并沿孔壁的圆周方向摆动，当摆动的距离小时，内卡钳的开口尺寸就是内孔直径。

用内卡钳测量内径时，应使两个钳脚的测量面的连线正好垂直相交于内孔的轴线，即钳脚的两个测量面

应是内孔直径的两端点。因此，测量时应将下面的钳脚的测量面停在孔壁上作为支点，上面的钳脚由孔口略往里面一些逐渐向外试探，并沿孔壁圆周方向摆动，当沿孔壁圆周方向能摆动的距离为小时，则表示内卡钳脚的两个测量面已处于内孔直径的两端点了

卡钳加工-青岛精美工量具公司-

北京卡钳由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司是山东 青岛 ,工业制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在精美工量具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创精美工量具更加美好的未来。