

## 中山单面点焊机择优推荐「多图」

产品名称	中山单面点焊机择优推荐「多图」
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

## 产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍自动焊机的几点小知识：

### 1.什么是坡口？

坡口的定义为：根据设计或工艺需要，将焊件的待焊部位加工成一定几何形状的沟槽称为坡口，那么我们平时见到的坡口有哪些样式呢？常用的坡口形式有I形坡口、Y型坡口、带钝边U形坡口、双Y形坡口、带钝边单边V形坡口等。

### 2.焊接接头你了解吗？

用焊接方法连接的接头称为焊接接头，它由焊缝、熔合区、热影响区及其邻近的母材组成。在焊接结构中焊接接头起两方面的作用，第一是连接作用，即把两焊件连接成一个整体;第二是传力作用，即传递焊件所承受的载荷。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

焊接应力，是焊接构件由于焊接而产生的应力。焊接过程中焊件中产生的内应力和焊接热过程引起的焊

件的形状和尺寸变化。焊接过程的不均匀温度场以及由它引起的局部塑性变形和比容不同的组织是产生焊接应力和变形的根本原因。当焊接引起的不均匀温度场尚未消失时，焊件中的这种应力和变形称为瞬态焊接应力和变形；焊接温度场消失后的应力和变形称为残余焊接应力和变形。在没有外力作用的条件下，焊接应力在焊件内部是平衡的。焊接应力和变形在一定条件下会影响焊件的功能和外观，因此是设计和制造中必须考虑的问题。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

焊接时，先把焊件表面清理干净，再把被焊的板料搭接装配好，压在两柱状铜电极之间，施加压力 $P$ 压紧。当通过足够大的电流时，在板的接触处产生大量的电阻热，单面点焊机，将中心热区域的金属很快加热至高塑性或熔化状态，形成一个透镜形的液态熔池。继续保持压力 $P$ ，断开电流，金属冷却后，形成了一个焊点。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

中山单面点焊机择优推荐「多图」由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司为客户提供“储能点焊机,中频逆变焊机,全自动螺柱焊机,储能焊机,螺柱焊机”等业务，公司拥有“骏龙”等品牌，专注于机械加工等行业。，在永康市烈桥工业区正大路109号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：樊总。