

# 手提式平板倒角机 钢板平板切边机 角度可调

产品名称	手提式平板倒角机 钢板平板切边机 角度可调
公司名称	济南科清机电设备有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	型号:SKF-15 坡口角度:30° -60° 坡口宽度:3-15mm
公司地址	山东省济南市高新区康虹路769号茗筑美嘉小区20号楼2-202室（注册地址）
联系电话	13153042127

## 产品详情

### SKF-15手提式平板铣边机

适用于各种焊接前等方面金属材质的去毛刺和倒角加工。重量轻，震动小，操作平稳，使用简单、倒角坡口表面光滑、平整、无氧化层,可直接焊接。快捷方便的室内外或局限场地操作工具，满足K、V、X、Y型的坡口加工，适用钢材、铸铁、铝材料加工，自动过载保护。

#### 产品介绍：

- 1、专为金属板材焊接前坡口，倒角加工而设计
- 2、铣削式加工方式，人工手动推进式进刀
- 3、重量轻，操作方便，震动小
- 4、冷切割，不影响材质，表面粗糙度达Ra3.2-Ra6.3
- 5、坡口表面光滑平整，满足K、V、X、Y型焊接需要
- 6、电气开关方便，过载保护，残屑不飞溅

7、可选配管端坡口加工夹具，对管端进行倒角坡口加工

8、输出轴加强轴承

9、碳钢不锈钢合金钢

使用说明：

### 1、刀刃切削宽度的调整

(1) 要调整时，先松开手柄下的紧固螺钉，转动手柄，把壳体提起，可调范围0-15mm；

(2) 本公司不主张把切削宽度调整到大过15mm；

(3) 为了保护机器和工具，每次调整5mm；

(4) 刻度尺对应是0, 5,10,15mm，刀刃切削宽度调整完毕后，要锁紧螺钉。

### 2、倒角角度的调整

(1) 要调整时，先松开并取下壳体左右两边的4枚紧固螺钉；

(2) 可调角度30° -60°，壳体的刻度要对准铣刀台的白线；

(3) 角度调整完毕，要锁紧螺钉；

(4) 角度调整可能会轻微影响刀刃切削宽度。

### 3、倒角机的操作

(1) 启动设备前，请注意在不同的地方下刀，应使用不同的操作模式；

(2) 如果您喜欢从工件的边缘起下刀，把倒角机在工件边缘上平行放定，铣刀片不得碰到工件（铣刀台的大约三分之一接触工件），启动开关，按照箭头指示，均匀移动机器；

(3) 如果您喜欢从工件的中间下刀，把倒角机的左边在工件上放定，铣刀片不得碰到工件，启动开关，等铣刀盘全部切入，按照箭头指示方向，均匀移动设备。

### 相关参数

电机	电机电压380V，频率50HZ,功率1100W，转速2870r/min
坡口宽度	0-15mm（可调）
加工角度	30° -60° 任意调节
加工速度	1-3m/min
单刀切削深度mm	3-5
铣刀	组合蝶形刀盘2套，12片嵌入式四方刃铣刀片
重量kg	23
尺寸mm	560*420*380