

SK61208*8000数控车床

产品名称	SK61208*8000数控车床
公司名称	江苏齐航数控机床有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:镇机牌 型号:SK61208*8000 主电机功率:30 (kw)
公司地址	江苏省镇江高新技术产业开发园区经四路9号
联系电话	84422480 051184422484

产品详情

品牌	镇机牌	型号	SK61208*8000
主电机功率	30 (kw)	加工尺寸范围	2080*1640 (mm)
主轴转速范围	2.5-250(21)r/min (rpm)	刀具数量	8
工作形式	车	布局形式	卧式
用途	金属成型	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

型号	sk61128	sk61148	sk61168	sk61198	sk61208
床身上最大回转直径	1280mm	1480mm	1680mm	1980mm	2080mm
横拖板最大回转直径	840mm	1040mm	1240mm	1540mm	2080mm
顶尖距	2-16m				
主轴孔径	130mm				
床身宽度	1100mm				
尾座套筒直径	260mm				
刀架位移最大距离					
纵向	顶尖距-600mm				
横向	800mm				
主轴转速范围 (级数)	2.5-250(21)r/min				
主电机功率	30kw				
快速移动速度					
纵向	4000mm/min				
横向	3000mm/min				
刀架装刀数 (自动换刀)	4、6、8任选				
定位精度					
纵向	0.05mm				

横向	0.03mm
机床重复定位精度	
纵向	0.025mm
横向	0.012mm
刀架重复定位精度	0.005mm
净重 (kg)	
sk61168*4000mm	22000
外形尺寸 (长*宽*高)	
sk61168*4000mm	7300*3000*2500

采用fanuc、siemens或广州数控集团数控系统，具有可编程序控制器（pc）和crt显示器，直线和圆弧插补。

纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削，床鞍导轨贴塑，磨擦系数小。

主轴可采用变频无级调整或主轴伺服电机无级调速。

切削范围广，可加工外圆、内孔、端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面等。

江苏齐航数控机床有限责任公司拥有普通车床、大重型车床、普及型数控车床、大重型数控车床、数控异型螺杆铣床、数控专用机床等六大系列300余种规格的产品集群，市场可覆盖工艺条件在加工零件直径 \varnothing 630~2500mm，加工零件长度1750mm~16000mm，加工零件重量100t以内的所有产品制造企业，用户遍布全国各地，并出口至欧美、中东、东南亚等国家与地区。本公司有几十年的机床设计能力，并与江苏大学是合作关系，可以与客户合作开发客户要求的在以上零件加工范围内特殊零件的加工车床。