

PE片材生产线设备 PE片材生产线 南通源溯机械

产品名称	PE片材生产线设备 PE片材生产线 南通源溯机械
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

PET片材生产工艺：---原料预结晶处理；---用挤出机将物料加热、输送、压缩；---物料通过分散混合、溶体均化，再以稳定压力输入过滤器和平挤模头；---溶体过滤；---溶体均质稳定泵出；---共挤分配均质分层；---溶体在模头内均匀分流、定量稳定挤出；---模片成型；---三辊压片、冷却、定型；---切废边至要求幅宽尺寸；---自然冷却输送片材；---手卷废边；---稳定牵引片材；恒张力反馈手卷片材

采用多台挤出机共挤技术，生产多层共挤复合PET片材，如：APET/PETG、PETG/APET/PETG、APET/RPET/APET等多层复合。广泛应用于吸塑热成型，印刷，五金包、礼品折合装等。

配备精密分配器，分层均匀，PE片材生产线供应商，各层比例可调，PE片材生产线，数字化显示。

斜卧式的压片结构，操作及维护更方便。

PLA聚乳酸片材生产线流程

原料结晶干燥处理；

——用挤出机将颗粒状物料加热、输送、压缩；

——物料通过分散混合、熔体均化，再以压力输入过滤器和平挤模头；

——熔体过滤；

——熔体在模头内均匀配流复合、定量稳压挤出；

——膜片成型；

——三辊压片、冷却、定型；

——切废边至要求幅宽尺寸；

——自然冷却输送片材；

——收卷废边；

——牵引片材；

——恒张力收卷成型

PLA聚乳酸片材在未来市场将是一个新的趋势，PE片材生产线设备，目前国内的PLA市场占有率低，但是金韦尔公司看重未来的发展势头，推出了多款PLA机型供客户，PE片材生产线厂家，欢迎广大来我司工厂参观考察PLA可降解片材设备。

双螺杆PLA可降解片材挤出生产线介绍

双螺杆挤出机充分利用原辅材料的特点，在谷物淀粉深加工中为不同人群生产健康、营养、适宜的膨化食品，有利于食品工业的生产。下面，来了解下双螺杆挤出机的优点。双螺杆挤出机的优点：1、双螺杆零食挤出机采用侧送料技术，提高了物料的完整性，大大提高了产量。进料口的位置和形状对进料效率也有很大的影响。在相同的参数下，进给面积增大，输出增大。在相同入口面积下，矩形截面比圆形截面具有更高的进料效率。使用侧边双螺杆进给也是基于这样的考虑。

PE片材生产线设备-PE片材生产线-南通源溯机械(查看)由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司是从事“塑料挤出成型设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩志强。