

# 西安三菱数控系统报警维修三菱放大器10故障找庞工全天候在线33

产品名称	西安三菱数控系统报警维修三菱放大器10故障找庞工全天候在线33
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### < 设定和调整方法 >

[1] 确认正在使用SHG 控制。冲突检测功能只在SHG 控制使用时有效。

[2] 测定不平衡扭矩并设定扭矩偏置 ( SV032 : TOF ) 。不平衡扭矩的测定方法参考「 4-3-5 (1) 不平衡扭矩和摩擦

扭矩」。

[3] 测定摩擦扭矩并设定摩擦扭矩 ( SV045 : TRUB ) 。在要测定的轴上进行往返运行 ( F1000 左右 ) 、在 NC 伺服

监视画面上测定以一定速度进给时的负载电流%。此时的不平衡扭矩与摩擦扭矩如下。

[4] 将调整轴的SV035:SSF4.clt(bitF)设定为1、利用手动方式等以快速进给速度进行双方面运行。NC 伺服显示器

画面上的MPOS 如果表示稳定的话、将该值设定为扭矩推定增益 ( SV059 : TCNV ) 。将SV035:SSF4.clt (bitF)

的值返回至0。

[5] 在加减速时间常数较短、但电流又被限制时、将SV035:SSF4.cl2n(bitB)设定为1、冲突检测方式2 无效。

[6] 调整冲突检测等级 ( SV060 : TLMT ) 。开始设定为100、用快速进给速度运行、若发出警报、则将设定值以20

左右的幅度增加。若不发出警报、则将设定值以10左右的幅度。如果将SV035:SSF4.clet(bitA)设定为1，  
则由于MPOS 的值显示最近2  
秒间的推算外部干扰扭矩最大值，所以可以作为参考进行设定。最终的值设定  
为不发出警报的限界值的1.5 倍左右。