

污水厂设备自动化污水设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 污水厂设备自动化污水设备 |
| 公司名称 | 新乡市净益康环境设备有限公司 |
| 价格 | 13800.00/元/套 |
| 规格参数 | 品牌:净益康 用途:水处理 产地:河南新乡卫辉 |
| 公司地址 | 河南新乡卫辉市车管所院内 |
| 联系电话 | 13525046604 |

产品详情

好氧法与厌氧法协同作用：研究表明，如果在白酒废水治理中单采用厌氧法，净化后的水质仍然无法满足循环利用的标准，而单采用好氧法，又需要建设大规模的处理流程，经济性下降。在实际白酒废水处理中一般是先采取厌氧法进行废水净化，然后再运用好氧处理，综合利用好养细菌与厌氧细菌的生化作用降解有机杂质。在厌氧处理阶段针对白酒废水中的有机物和絮状物进行去除，好氧处理阶段对废水中的污泥进行有效去除，不仅设备规模可以得到降低，同时可以提升废水处理后的生化性能，获得好的循环利用效果。研究表明，如果在厌氧阶段同时采用水解酸化处理技术，不仅可以提升好氧细菌的生化作用，提升净化能力，同时还可以采用多种类的降解细菌，充分发挥微生物的净化作用。物理技术治理白酒废水主要是利用沉降或离心原理，或采用添加沉降促进剂，利用废水中污染物质与水的密度差进行分析。应用于白酒废水处理的常见分离设备包括为微孔过滤机和离心分离机等。这类治理措施一般运行费用较低，可以节省废水治理的资金投入，一般适用于污染物质体积较大的悬浊液净化治理。

[气浮机300吨污水处理](#)