

制药厂污水处理100吨废水设备

产品名称	制药厂污水处理100吨废水设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	13800.00/元/套
规格参数	品牌:净益康 用途:水处理 产地:河南新乡卫辉
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

投加氯量和氨氮之比(简称Cl/N)在5.07以下时,先进行 式反应,生成胺(NH₂Cl),水中余氯浓度增大,其后,随着次氯酸投加量的增加,胺按 式进行反应,生成胺(NHCl₂),同时进行 式反应,水中的N呈N₂被去除。其结果是,水中的余氯浓度随Cl/N的增大而减小,当Cl/N比值达到某个数值以上时,因未反应而残留的次氯酸(即游离余氯)增多,水中残留余氯的浓度再次增大,这个值的点称为不连续点(习惯称为折点)。此时的Cl/N比按理论计算为7.6;废水处理中因为氯与废水中的有机物反应,Cl/N比应比理论值7.6高些,通常为10。此外,当pH不在中性范围时,酸性条件下多生成三氯胺,在碱性条件下生成,脱氮效率降低。在pH值为6~7、每mg氨氮氯投加量为10mg、接触0.5~2.0h的情况下,氨氮的去除率为90%~。因此此法对低浓度氨氮废水适用。

[环保机械设备生活污水处理](#)