

# 周口发那科主轴放大器显示故障代码维修

产品名称	周口发那科主轴放大器显示故障代码维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

### 1) 进入点动 (JOG) 界面之前

按键点动 (JOG) 的操作接口位于P20.00，此时伺服驱动器需处于断开使能的状态。

先按键找到P20.00，然后按SET键，进入JOG界面，显示点动速度设定值(P03.04的值)，

各个参数均是出厂参数时，显示

如下：

行显示，此时后一位闪烁，表示可以修改，按SHIFT键可以移动

闪烁位，按UP键和DOWN键分别加减数字。

第二行显示。

左下角标志区显示。

### (2) 进入点动 (JOG) 界面之后

进入JOG界面之后，再按一次SET键，显示如下：

行显示，数字各个位都不再闪烁，表示已不能修改，此时已启动

点动过程。

按住 UP键不放，电机以行显示的速度值正转；按住DOWN键不放，电机以显示的速度值反转，不再按住UP键或DOWN键时，电机停止转动，但此时并没有

出点动过程，也就是此时仍处于速度模式的运行状态，只是指令为0而已。

退按MODE键可以退出点动过程。

PARA

MENU

### 5.3.2 按键惯量辨识和编码器初始角辨识时的操作及显示

#### (1) 进入辨识界面之前

离线辨识惯量之前，请先进入P20.00，点动运行确认电机能正常运行。按键惯量辨识和初始角辨识的操作接口位于P20.03。此时伺服驱动器需处于断开使能的转台，按键找到P20.03，此时显示如下：

行显示，后一位闪烁，表示可以修改。改成1，表示将进行正转惯量辨识，改成2，表示将进行反转惯量辨识，改成5，表示将进行编码器初始角辨识，改成其余值则无定义。

#### (2) 进入辨识界面之后

进入辨识界面之后，如果修改行显示的参数值为1或2，然后按SET键，则启动惯量辨识，显示如下：

行显示，显示当前惯量值（P00.04）的值。

第二行显示，辨识正在进行惯量辨识。

辨识完成之后，行显示本次辨识的惯量值，

第二行显示，表示辨识完成。

标志区显示。

辨识完成之后，长按SET键（按住SET键两秒以上），就可以将刚辨识的惯量值存储到EEPROM。实际上是把刚辨识的惯量值记录到P00.04，然后存储P00.04到EEPROM。

进入辨识界面之后，如果修改行显示的参数值为5，然后按SET键，则启动编码器初始角辨识，行显示当前的电气角度（P21.09）的值。

第二行显示，表示正在进行初始角辨识。

辨识完成之后，行显示当前辨识的初始角值。

第二行显示，表示初始角辨识完成。

标志区显示