

# 微小精密零件加工厂家 纳祥精密 宁波微小精密零件加工

产品名称	微小精密零件加工厂家 纳祥精密 宁波微小精密零件加工
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

## 产品详情

本实用新型涉及生产模具技术领域，且公开了一种带有补偿保险机构的多功能配件模具，包括下模具，所述下模具的顶部活动连接有上模具，宁波微小精密零件加工，所述下模具的底部固定安装有底座，所述底座的数量为两个，两个所述底座关于下模具中心对称，所述下模具的内部开设有底腔，所述底腔的底部固定连通有排料口。该带有补偿保险机构的多功能配件模具，通过设置底腔和第二堵块，当塑造腔内部的铸液多余的时候，此时操作人员可以缓慢的拉动伸缩杆来实现第二堵块解除对塑造腔外侧和底腔顶部的遮挡作用，使得塑造腔内部多余的铸液流入至底腔中，实现了对塑造腔内部铸液的释放功能，提高了产品的合格率，因此增加了该模具的实用性。

本实用新型涉及一种用于加工精密轴类零件内孔的深孔钻机床，其包括液压系统，床身，尾架三爪卡盘机构，液压中心架机构，排屑箱部件以及主轴部件，所述液压系统安装在所述床身的下部，所述尾架三爪卡盘机构，微小精密零件加工厂，液压中心架机构，排屑箱部件以及主轴部件依次排列安装在床身上部，其中所述尾架三爪卡盘机构，液压中心架机构，排屑箱部件相互配合夹紧工件。使用本实用新型的深孔钻机床大大提高了零件的加工效率，减少了刀具损耗，降低了制造成本和废品率，从而使生产效益得以增长。本实用新型揭示了零部件基板，包括板本体，设于板本体端部两侧的安装部和第二安装部，设于板本体内的凸块，以及设于板本体侧边缘的侧开孔位；所述凸块的一侧设有位于板本体上的第三安装部，所述安装部，第二安装部和第三安装部上均设有垂直于板本体的安装孔。本实用新型实现基板的灵活弹性定位，微小精密零件加工联系电话，避免擦伤问题。技术领域，微小精密零件加工厂家，且公开了一种零部件清洗装置，包括箱体，所述箱体的一侧设置有安装壳，所述箱体的内壁转动连接有清洗筒。微小精密零件加工厂家-纳祥精密-宁波微小精密零件加工由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。纳祥精密——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市淀山湖镇民和路3号，联系人：胡敏杰。