

泰安市康博机械制造 回收支护设备生产厂家 浙江回收支护设备

产品名称	泰安市康博机械制造 回收支护设备生产厂家 浙江回收支护设备
公司名称	泰安市康博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市磁窑工业园区海力大道北首
联系电话	18354889689 18354889689

产品详情

液压支架维修加工对焊防缩轴芯时，先要测量所接缸筒的内径，以防研磨时遇到麻烦;防缩轴芯的防缩轴径与缸筒对接处的内孔配合公差应为 $0 \sim 20 \mu m$;在超出其60mm之外的轴径配合公差应为 $20 \sim 50 \mu m$;轴径外圆上要车出深1mm、宽2mm，导程为12mm的螺纹槽，回收支护设备地址，螺纹槽的边缘要修磨出光滑的圆角，浙江回收支护设备，以免刮伤缸筒。同时在轴芯的中心加工出M24或以上的螺纹通孔，且将螺纹通孔两端加工成大些的锥形孔，回收支护设备生产厂家，以利于拧入螺杆时找正用：轴芯两端应倒角，以方便焊后取出。

(1) 油缸技术参数

立柱 (2根)

型式：双伸缩双作用式

缸径：(一级/二级) 230/ 180mm

柱径：(一级/二级) 220/ 160mm

工作阻力：1400kN (P=33.7MPa)

初撑力：(一级/二级) 1309kN

行程：(一级/二级) 885 (464/421) mm

推移千斤顶 (1根)

型式：浮动活塞双作用式

缸径： 140mm

杆径： 85mm

推溜力/拉架力：179/306kN

行程：700mm

平衡千斤顶（1根）

缸径： 160mm

杆径： 105mm

初推力/工作阻力：633/704kN（P=35 MPa）

初拉力/工作阻力：360/401kN（P=35 MPa）

行程：249mm

侧推千斤顶（3根）

缸径： 63mm

杆径： 45mm

推力/拉力：98/48kN

行程：170mm

底板载荷集度 又称底板比压。支架底座对单位面积底板上所造成的压力。比压过大会使支架陷入底板，影响工作特性并造成移架困难。比压峰值应尽可能避免在底座前端出现。支架中心距 相邻支架的中心间距。常与输送机中部槽长匹配，多为1.5m，早期也有1.2m。为了减少工作面液压元部件的数量，回收支护设备厂家，加快推进速度，从90年代起已有加大的趋势，如1.75m等。

泰安市康博机械制造-回收支护设备生产厂家-浙江回收支护设备由泰安市康博机械制造有限公司提供。泰安市康博机械制造有限公司是从事“ 二手液压支架,二手刮板机,二手采煤机 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。