

## 吸塑包装 (托盘,泡壳,吸塑盒,纸卡,不干胶等)

产品名称	吸塑包装 (托盘,泡壳,吸塑盒,纸卡,不干胶等)
公司名称	上海伟仁包装制品有限公司
价格	10.00/PCS
规格参数	材质:OPP.PVC等 型式:其他 结构:其他
公司地址	上海市松江区中山街道梅家浜路309号7幢158室
联系电话	021-63061560 13918852488

## 产品详情

材质	OPP.PVC等	型式	其他
结构	其他	动载	41 ( kg )
静载	41 ( kg )	尺寸	41 ( mm )
适用范围	吸塑工艺应用范围极广， 主要分布在包装、灯罩生产、亚克力灯箱、工业塑料壳和塑料零件生产领域		

上海伟仁包装制品有限公司是专业从事出口商品包装的生产型企业，尤其以吸塑包装为主（五金工具、it电子产品、文体用品、玩具、小家电、工艺品、化妆品等），主要产品有：托盘,泡壳,吸塑盒,纸卡,不干胶,彩盒,展示盒、防震包装材料。现有设备：全开印刷数码打样机、全自动高速吸塑成型机、半自动双工位吸塑成型机、吸塑打版机、吸塑冲床、高频封口机（又称高周波塑料熔接机）、超声波封口机（又称超声波塑料熔接机）、热收缩机、吸塑折边机、打孔机和多条包装生产线；公司位于浦东新区南邻的康桥工业园区，紧靠外环线的申江路口，交通便利；大型停车场、集装箱装卸平台、6000平米的大型仓库和6000平米的包装车间、先进的电脑设计部、模具制作部、吸塑生产车间一应俱全。可满足小商品贸易商和生产企业从商品外包装的设计、打样到生产、封装和储运的各项需求。公司已通过iso9001：2000质量管理体系认证，规范化的生产管理和严格的品质检验为客户提供了优质的包装服务和高质量的吸塑产品。

### 吸塑包装常识问答

1.吸塑包装常用的塑料片材有哪些？各有什么特点？2.什么叫插卡包装？插卡包装应注意什么问题？3.什么叫吸卡包装？吸卡包装应注意什么问题？4.什么叫双泡壳包装？双泡壳包装应注意什么问题？5.什么叫半泡壳包装？半泡壳包装应注意什么问题？6.什么叫外置式半泡壳包装？外置式半泡壳包装应注意什么问题？7.什么叫对折泡壳包装？对折泡壳包装应注意什么问题？8.什么叫三折泡壳包装？三折泡壳包装应注意什么问题？

1.吸塑包装常用的塑料片材有哪些？各有什么特点？答：吸塑包装用的片材叫硬片或胶片，常用的有：pet（聚对苯二甲酸乙二酯）硬片、pvc（聚氯乙烯）硬片、ps（聚苯乙烯）硬片。ps硬片密度低，韧性差，易燃烧，燃烧时会产生苯乙烯气体（属有害气体），所以一般用来生产各种工业用的吸塑托盘。pvc硬片韧性适中，不易燃烧，燃烧时会产生氯气，对环境造成一定影响，pvc易热合，可采用封口机和高频机封边，是生产透明吸塑制品的主要原料。pet硬片韧性好，透明度高，易燃烧，燃烧时不产生有害气体，属于环保材料，但价格高，适宜做高档的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用pet硬片，但其不易热合，给封装带来很大困难，为了解决这一问题，人们在pet表面复合上一层pvc膜，取名为petg硬片，但价格更高一些。

2.什么叫插卡包装？插卡包装应注意什么问题？插卡包装是指将纸卡与折过三边的透明泡壳插在一起的包装形式，其特点是包装时不需要任何包装设备，只需要工人将产品、泡壳和纸卡安放到位就行。应注意的问题是：1.纸卡与折过边的泡壳大小合适，插在一起过紧，纸卡与泡壳会变形；过松，会很容易脱离。2.产品过重时，需考虑在一定位置用钉书钉将纸卡与泡壳固定。

3.什么叫吸卡包装？吸卡包装应注意什么问题？吸卡包装是指将泡壳热合在带有吸塑油的纸卡表面，常见的超市电池包装多用此类。其特点是需要吸塑封口设备将产品封装在纸卡与泡壳之间。应注意的问题是：1.要求纸卡表面必须过吸塑油（以便能与pvc泡壳热合粘在一起）；2.泡壳只能用pvc或petg片材；3.因为泡壳只是粘在纸卡表面，所以封装的产品不易太重。

4.什么叫双泡壳包装？双泡壳包装应注意什么问题？双泡壳包装是指用两张泡壳将纸卡与产品封装在一起的包装形式。其特点是需要高周波机将双泡壳封边，效率低，包装成本较高，但边缘整齐美观，产品外观高档。应注意的问题是：1.泡壳只能采用pvc和petg胶片，否则无法热合或热合效果不佳；2.高频模具的好坏决定了双泡壳边缘的质量。

5.什么叫半泡壳包装？半泡壳包装应注意什么问题？半泡壳包装的全意是产品半露的双泡壳包装，是指用两张泡壳将纸卡与产品封装在一起，但产品部分露在泡壳外面的的包装形式，适用于特别长的产品。其特点是需要人工用剪刀先将泡壳上露产品的部位剪开，再用高周波机将双泡壳封边，效率低，包装成本较高，但视觉效果好，而且可以满足用户在超市挑商品时，直接触摸产品的需求。应注意的问题：1.容易带脏的产品不易用此类包装形式；2.在泡壳上剪开孔时应注意边缘整齐；3.泡壳必须采用pvc或petg硬片。

6.什么叫外置式半泡壳包装？外置式半泡壳包装应注意什么问题？外置式半泡壳包装的全意是产品全部外置于双泡壳外面，双泡壳只封装纸卡，并作为产品头部的底托，产品与泡壳用塑料绑带相连。其特点是需要高周波机将双泡壳封边，并在上面打绑带孔，效率最低，包装成本高，但可以满足用户触摸产品的需要。

7.什么叫对折泡壳包装？对折泡壳包装应注意什么问题？对折泡壳包装是指双泡壳的一边在吸塑成型时连在一起，对折以后形成双泡壳的底和面。其特点是可以不采用高频封边工艺，而是在泡壳一定位置做上扣位来连接双泡壳，必要时还可以打上钉书针，在选材方面可以用pet硬片，而实现环保材料的目的。应注意的问题：1.因没有高频机封边，边缘需要在裁床上高质量裁切完成；2.扣位松紧度要适中。

8.什么叫三折泡壳包装？三折泡壳包装应注意什么问题？三折泡壳包装是将泡壳折成三个边（前、底、后），多形成一个底边，以便产品能立在平面上。其特点是可以不采用高频封边工艺，而是在泡壳一定位置做上扣位来连接泡壳，必要时还可以打上钉书针，在选材方面可以用pet硬片，而实现环保材料的目的，适合于大口径的产品包装。应注意的问题：1.因没有高频机封边，边缘需要在裁床上高质量裁切完成；2.扣位松紧度要适中。

## 名词解释

吸塑：一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型，广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业。

**吸塑包装：**采用吸塑工艺生产出塑料制品，并用相应的设备对产品进行封装的总称。吸塑包装制品主要包括：泡壳、托盘、吸塑盒，同义词还有：真空罩、泡罩等。吸塑包装设备主要包括：吸塑成型机、冲床、封口机、高频机、折边机。封装形成的包装产品可分为：插卡、吸卡、双泡壳、半泡壳、对折泡壳、三折泡壳等。

**泡壳：**采用吸塑工艺将透明的塑料硬片制成特定凸起形状的透明塑料，罩于产品表面，起到保护和美化产品的作用。又名泡罩、真空罩

**托盘：**也叫塑料内托，采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料，将产品置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用。

**植绒内托：**是一种采用特殊材料的吸塑托盘，将普通的塑料硬片表面粘上一层绒质材料，从而使托盘表面有种绒质的手感，用来提高包装品档次。

**防静电托盘：**是一种采用特殊材料的吸塑托盘，该材料表面的电阻值小于 $10^{11}$ 欧姆。主要用于电子、it产品的吸塑托盘。

**吸塑模具：**吸塑生产用的模具，成本最低的是石膏模，其次是电镀铜模，最贵的是铝模。模具钻有小孔，用于真空吸附热化的硬片，形成吸塑产品。

**吸塑成型：**就是我们常讲的吸塑，采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。

**吸塑裁切：**吸塑成型后的塑料产品，经过冲床，将大张的片材用刀模分切成单个产品。

**折边：**吸塑包装品中有一种叫插卡包装，需要将泡壳的三个边用折边机折到背后，以便在下一道封装工序中，将纸卡插入折边内，形成插卡包装。

**热合封口：**是一种吸塑封装工艺，用封口机将表面涂有吸塑油的纸卡与泡壳热合在一起，形成吸卡包装。

**高频封口：**是一种吸塑封装工艺，用高周波机产生高频，将泡壳与泡壳之间粘合在一起，形成双泡壳包装。

**超声波封口：**是一种吸塑封装工艺，采用超声波机产生超声波，将泡壳与泡壳粘合在一起，形成双泡壳包装，与高频封口所不同的是，超声波不但可以封pvc、petg材料，也可以封pet材料，而且对封装的产品没有电磁伤害，特别适合电子产品的封装；不足之处在于超声波封边只能是间隔的点状，而且一般是每次只封一条直边。