

# 聊城四季鸿铅板 江苏X光室铅板

产品名称	聊城四季鸿铅板 江苏X光室铅板
公司名称	聊城市四季鸿物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区辽河路东首
联系电话	13734479444 13734479444

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市四季鸿物资有限公司

X光室铅板的仰焊技术是比较难以操作的，主要是因为X光室铅板的比重大。当X光室铅板在焊火焰温度作用下而熔化时，非常容易向下滴落，以致焊不成焊缝，形成更大空隙，因此，要焊接火焰比立焊时控制得更短，中心焰只能在1.6毫米至2毫米之间，焊采用跳跃式工作，在个熔池加焊条凝固后方可熔焊下一个熔他，加焊条可采用在焊缝左右轮流加入，这主要是焊条细小，X光室铅板，加上熔池的熔滴也小，因此采用左右面轮流施加焊条，使焊缝饱满平整，成型美观。

X光室铅板的全位置焊接在掌握了X光室铅板的立焊和仰焊后，即可逐步进行X光室铅板的全位置焊接。X光室铅板的全位置焊主要是X光室铅板管固定焊，一般X光室铅板管多采用承插式焊接，焊接方式基本上和固定低碳痢巍捍接方式相同，从底部分两面向上坏，一般都采用两次焊好，

在X光室铅板的立、仰和全位置焊中，X光室铅板的焊条是一个非常重要的因素，焊条都是自己制作，把X光室铅板放在铁制容器里，加热到熔化，温度要控制恰当，温度太低，浇铸焊条疙疙瘩瘩，粗粗细。

用移液管取5毫升电解液，注入250毫升烧杯中，往其中加30毫升水、10毫升5%硫酸和30毫升乙醇，静置沉淀若干小时，然后用无灰滤纸把沉淀物滤出。用冷水洗3-5次，其后在110 温度下干燥，并将沉淀物从滤纸上移到道林纸上，在预先称过重量的柑锅中将滤纸灰化，然后锻烧装有沉淀物的柑锅二直至其重量不再变化为止。

铅的浓度按下列公式计算:

式中:A— 在柑锅锻烧后的重量

B— 分析用的电解液体积

0.6832— 为换算成金属铅的换算系数

## 2、游离氟硼酸(HBF<sub>4</sub>)的测定方法

吸取10毫升镀液于250毫升锥形瓶中，加水10毫升、上滴甲萘橙，用0.5摩尔滴至黄色。

计算:游离氟硼酸含量(克/升)

=NaOH用量(毫升)× NaOH当量浓度×8.78

手术室房间改造后预置Sb[C-1型高频移动式C型臂，管电压120KV，据此要求拆除原有内墙外饰，包括墙壁、地面和手术室门。对西南东三面墙和地而作铅当量为2mmPb的X光室铅板防护，外饰以电解钢板。

西北角的门改造按GB16369-1996《标准》及JB650特型门标准制作，为铅防护平开门，门上装250\*350铅玻璃一块，要求铅当量为2mmPb:东南角的门改造按GB16369-1996《标准》及JB650特型门标准制作，为

悬挂式铅防护气密自动门，门上装置350\*550铅玻璃一块，要求铅当量为2mmPb。并设置警示标志和警示灯。

聊城四季鸿铅板(多图)-江苏X光室铅板由聊城市四季鸿物资有限公司提供。聊城市四季鸿物资有限公司在安全、防护用品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，四季鸿一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：顾经理。同时本公司还是从事硫酸钡，防辐射硫酸钡，硫酸钡沙的厂家，欢迎来电咨询。