

深圳金属涂层检测 金属镀层成分分析检测

产品名称	深圳金属涂层检测 金属镀层成分分析检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

为了防止钢铁材料在储运和使用过程中出现腐蚀、磨损或疲劳断裂等问题，各种表面涂覆处理已得到广泛应用。包括表面渗Zn, Al, Cr, V, Nb, B等。涂覆工艺有热浸、电镀、化学镀及热处理渗等。涂/镀层不仅能够装饰零部件的外观，修复零件表面缺陷，而且还能赋予零件表面特殊性能，包括提高表面硬度、耐磨性、耐蚀性、导电性和高温抗氧化性等。涉及到的产品包括家用电器、汽车、门窗、金属紧固件和电子产品等。

镀层检测项目：厚度、硬度、化学成分、元素含量、表面锈点、结合强度、汞含量、铅含量、镉含量、附着强度、孔隙率、结合强度、腐蚀试验等；

涂层检测项目：硬度、耐磨性、表面润滑性、氧化温度、抗粘结性、干燥时间、厚度、附着力、耐石击性、老化、腐蚀、耐碱性、耐洗刷性、密度、耐沾污性、耐冻融循环性、结合强度、耐温变性、耐候性、甲烷渗透性、导热率、结合强度、抗菌性、亲水性、耐划伤、防水性、耐阴极剥离、击穿电压、绝缘电阻等；

涂层失效分析：粉化、起泡、剥离、龟裂。

金属镀层厚度检测标准：

CB/T 金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求

GB/T 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

JB/T 继电器及其装置金属镀层和化学处理分类代号标注

QB/T 轻工产品金属镀层 和化学处理层的外观质量测试方法

QB/T 轻工产品金属镀层的厚度测试方法计时液流法

QB/T 轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法测重法

QB/T 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 轻工产品金属镀层的厚度测试方法点滴法

QB/T 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 射线反向散射法

QB/T 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐磨试验方法

QB/T 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 轻工产品金属镀层的硬度测试方法显微硬度法

QB/T 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法

QB/T 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

QB/T 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法

GB/T 磁性和非磁性基体上镍电镀层厚度的测量

JB/T 能量色散X射线荧光光谱仪 第3部分：镀层厚度分析仪