

# 枣庄市双组份聚硫密封胶施工步骤

产品名称	枣庄市双组份聚硫密封胶施工步骤
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

一、我公司生产的双组份聚硫密封胶采用纸箱和桶装两种两种包装方式，除包装不同之外，其余并无其它不同。关于产品的常见问题概述： 1、每箱或每桶的重量均为25公斤； 2、产品按10:1的比例分为A、B两组，出厂时我们已经按照时下季节、温度进行了zui佳配比，大家只管负责使用即可。 3、产品使用后颜色为黑色。（目前我公司还可调制灰色双组份聚硫密封胶产品，但总体而言，黑色依然是更多用户的选择）； 4、对于不同的使用部位，我们可以生产更为适用的双组份聚硫密封胶类型。比如在顶缝、立缝处，我们可以为大家提供非下垂型产品；在水渠、河道类项目使用时，我们可以生产半流淌型双组份聚硫密封胶产品；在水平缝处，我们可以为大家提供自流平型双组份聚硫密封胶产品。 5、我公司的双组份聚硫密封胶产品属于环保、无毒型产品，可放心用于饮用水工程；二、使用双组份聚硫密封胶产品必须要注意的事项： 1、适用期：双组分聚硫密封胶甲、乙组分混合后，混合料逐渐变稠，超过适用期就不能使用。使用时的环境温度对密封胶的固化起相当大的作用，气温越高适用期越短，气温过低时固化速度变慢，施工温度以5 ~ 35 为宜。 2、使用时，密封材料的宽深比例要适当。 3、双组份聚硫密封胶贮存时要避免太阳直晒，宜放在阴凉干燥处。在5 ~ 26 环境温度下可贮存半年，时间过久会影响其物理及使用性能。

一、聚硫密封胶是对双组份聚硫密封胶产品的一种简称，实质上两者属于同一种产品。均由A、B组双组份构成，在使用时需要将两组份进行充分搅拌至无色差后方可使用，如果不能充分搅拌，将很难发挥产品的zui大功效。二、聚硫密封胶适用于污水厂、水渠、河道、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面，飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封。三、聚硫密封胶使用方法 1、手工施工时，将A、B两组份按比例(10:1)称量并用油灰刀混合均匀，填入密封槽中，压实、填平、除去多余的胶液。要注意用力沿一个方向反复刮涂，防止大量气泡混入胶内。 2、机械施工时，是由自动计量和混合装置(10:1)完成混胶，经手动注枪或全自动喷胶机来控制涂胶量和涂胶速度。用注胶枪施工时要报持枪嘴沿一个方向匀速地移动，确保填满胶料防止移动过快或往复而产生气泡。四、聚硫密封胶使用注意事项：

- 1、不能与硅酮密封胶掺合使用，否则会影响其粘结性能。
- 2、施工温度在5 以上，否则会影响其粘结性和固化速度。
- 3、施工前做小样试验。五、聚硫密封胶储存条件：

远离火源，避免通风，温度在5 ~ 30 。

塑料波纹管作为预应力后张法的成孔材料是预应力体系的重要组成部分，长期以来预应力工程采用金属波纹管作为成孔材料，为了克服金属波纹管密封性差、易损坏、易锈蚀、摩阻大的缺点，同时也为了给预应力筋提供了一道额外防腐屏障，推荐采用聚乙烯或聚丙烯制作的塑料波纹管作为有粘结后张法的革命性产品来提高结构的寿命。

塑料波纹管性能指标：

1塑料波纹管应满足后张预应力灌浆的需要;管和管之间除热焊连接外，还可提供专用的密封连接装置;整个成孔系统配备有排气、排水、排浆管，能满足压力灌浆或真空辅助灌浆的需要。

2塑料波纹管，材料性能符合CJ/T3078的规定。

3塑料波纹管一般为黑色，内外壁不允许有融体破裂、硬块、严重气泡等缺陷，为达到较小的摩阻系数和环刚度塑料波纹管应是间隔圆环波形的管材。

4塑料波纹管配备有能与预应力锚具可靠连接的密封装置。

5塑料波纹管的内截面面积至少为预应力筋的2.5~3倍。

6塑料波纹管的摩阻系数 $\mu$ 为0.10~0.14， $k$ 取0.0008~0.0015。

7塑料波纹管具有足够的柔韧性和抗摩性，以便于曲线布置和防止穿束、张拉孔道破裂，其定位钢筋的间距建议不要大于0.8米，zui小弯曲半径0.9—1.5米。

管材类别代号：圆形管代号为Y，扁形管代号为B。

管材内径：圆形管以 $d$ 表示;扁形管以长轴 $U_1$ 表示。

示例：1、内径为50mm的圆形塑料波纹管型号SBG-50Y

示例：2、长轴方向内径为41mm的扁形塑料波纹管型号SBG-41B

技术要求：

符合交通行业标准JT/T529-2004

原材料

塑料波纹管原材料应使用原始粒状原料。严禁使用粉状和再造颗粒状原料。高密度聚乙烯(XTPE)应满足GB/T11116的要求，聚丙烯(PP)应满足GB/T18742.1的要求。

外观

塑料波纹管的外观应光滑，色泽均匀，内外壁不允许有隔体破裂、气泡、裂口、硬块及影响使用的划伤。

环刚度

塑料波纹管环刚度不小于6kN/m<sup>2</sup>

#### 局部横向荷载

塑料波纹管承受横向局部荷载时，管材表面不应破裂;卸荷5min后管材残余变形量不得超过管材外径的10%。

#### 柔韧性

塑料波纹管按规定的弯曲方法反复弯曲五次后，专用塞规能顺利从塑料波管中通过，则塑料波纹的柔韧性合格。

#### 抗冲击性

塑料波纹管低温落锤冲击试验的真空冲击率TIRzui大允许值为10%。