

# 简易喷塑设备 新疆喷塑设备 双赢立式喷塑设备

产品名称	简易喷塑设备 新疆喷塑设备 双赢立式喷塑设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

电泳漆是一种可以通过电流沉积涂料对被涂工件起到保护和防腐作用的涂层方法。涂装的过程中，有时难免会因为电泳漆调制不当或者工艺流程操作不当等原因，简易喷塑设备，导致电泳漆膜表面出现无光泽的现象。

电泳漆表面无光泽的常见原因：

- 1、颜料份过多：电泳槽液中，颜料量越高，漆膜光泽度越低。槽液指标以颜基比、或灰份来表示，其值越高则说明色浆补加得越多，电泳漆膜光泽下降。
- 2、漆膜太薄：槽液温度过低，电压太低，阳极液电导率太低，工件挂具导电不良等均会导致漆膜过薄，进而致涂膜无光泽现象发生。
- 3、烧烤过度：过长的烘烤时间，过高的烘烤温度，大小件、厚件薄件同时烘烤...等，往往会导致薄件产生过烧烤，而致涂膜无光泽。
- 4、再溶解：因管理不当，致电泳涂膜在电泳槽中、或在后水洗时发生再溶解，也会导致涂膜无光泽现象产生。

由于影响电泳漆表面无光泽的因素有很多，因此，若是想要解决电泳漆表面无光泽现象，必须要对涂装过程细节进行检查，并结合实际发生的情况针对性地进行解决。

## 静电喷涂装置的安全操作规则

1. 被涂物必须保持可靠的地线状态，并且不能使用会发火花的吊钩。
2. 所有放在喷涂室内的金属物体都要接地。

3. 不要将喷涂机端部的喷嘴碰到被涂物。
4. 操作喷涂装机的应穿皮底鞋或静电鞋。
5. 当补充涂料时，必须事先切断高压电源，新疆喷塑设备，并把泵的地线接好之后再行。
6. 除进行喷涂作业外，都须将静电高压发生器的电源关掉。
7. 再用信纳水（溶剂）清洗时也必须将静电高压发生器的电源关掉。
8. 绝缘台应安置在离周围接地线物体30cm以上的地方。

涂装设备是我们生产的产品，但是在进行涂装加工的时候应该具备哪些三要素呢？在涂装生产线上有要注意什么呢？永康涂装厂家为您详细介绍。

获得优质涂膜的基本条件是选用涂装前处理剂和涂料的质量及其作业配套性。选用涂料时，一般从涂料的作业性能、涂膜性能、经济效果等方面综合考虑。一般采用吸取他人经验，或通过试验确定等方法。

获得优质涂膜的必要条件是充分发挥涂装材料性能的涂装工艺。涂装工艺包括涂装技术的合理性和先进性；浙江涂装设备和涂装工具的先进性；浙江涂装设备和涂装工具的先进性和可靠性；涂装环境条件以及涂装操作人员的技能、素质等。

涂装管理是确保涂装工艺的实施，窗花喷塑设备，达到涂装目的和涂膜质量的重要条件。涂装管理包括工艺管理、设备管理、工艺纪律管理、现场环境管理、人员管理等。涂装管理是现代涂装过程中必不可少的环节。

涂装加工并不是一件简单的事情，大型喷塑设备，它需要非常的耐心和细致，涂装流水线的出现让我们的涂装变得更快捷，每一个线上的工人都有丰富的操作经验，这样生产出的产品非常精致。

简易喷塑设备-新疆喷塑设备-

双赢立式喷塑设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是山东 潍坊 ,喷涂设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。