

西门子MP370触摸屏上电烧保险主板坏维修

产品名称	西门子MP370触摸屏上电烧保险主板坏维修
公司名称	上海恒税电气维修有限公司
价格	888.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 西门子触摸屏:触摸屏上电烧保险维修 上海维修:专业技术 信誉可靠
公司地址	松江区佘山镇工业园吉业路450号4栋303
联系电话	18702125064 18702125064

产品详情

西门子触摸屏维修、西门子MP370触摸屏维修、西门子MP370触摸屏上电烧保险主板坏维修

按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等
工控机无法安装操作系统；工控机按下开关，可以看到指示灯亮，但屏幕无显示；工控机开机屏幕出现英文或数字报错，无法进入系统；工控机不识别光驱、硬盘、软驱、串口、并口、网卡口等；工控机按下开关，没有任何反应(无法开机)；工控机经常死机、掉电或自动重启；工控机密码遗忘，无法进入系统；工控机电池无法充电；

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决：

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；你为维修后，怕数据程序丢失担心吗？公司拿到设备后，在检测的过程中，先帮用户拷贝机器里面的数据，做备份，然后在进行修理，维修技术强，经验足

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；出现白屏现象表示背光板能正常工作，首先判断主板能否正常工作，可按电源开关查看指示灯有无反应，如果指示灯可以变换颜色，表明主板工作正常。

- 1、检查主板信号输出到屏的连接线是否有接触不良（可以替换连接线或屏）。
- 2、检查主板各个工作点的电压是否正常，特别是屏的供电电压。
- 3、用示波器检查行场信号和时钟信号（由输入到输出）。

4、换上以写程序的通用板试机，如指示灯无反应或不亮，表明主板工作不正常。

西门子触摸屏故障现象：通电DC24伏，屏幕无光，电流约230mA 处理过程：用手接触屏幕，蜂鸣器有呼应，阐明程序运行正常。量高压条12伏DC电压正常，操控电压ENABLE低有用为低电平正常。阐明毛病在高压发作电路或灯管现已损坏。拆开发现灯管一头现已发黑，替换灯管后仍然无光，查看高压变压器也已损坏。市面上无此高压变压器，于是买一个LCD的带两管的高压条，接好线后固定，通电正常。故障现象：通电后屏幕无显示，电流约100mA修正过程：用手接触屏幕，蜂鸣器无呼应，阐明程序运行不正常。万用表丈量几组电压3.3伏、5.1伏、12伏都正常。据用户反映，用户发现接触屏毛病后曾企图修理，在通电的过程中，呈现过一次正常的状况，但断电后再次通电就不行了。剖析芯片某个脚位有虚焊，使得总线过错，然后程序不能跑动。遂用热风枪对密脚芯片焊脚加热，同时用镊子按压芯片，使焊脚和锡从头熔合。通过以上处理后，从头开机，电流上升到470mA，一切正常。

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，恒税电气公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有专门的西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不再次损坏机器，一般故障当天修好，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，人机界面或者触摸屏开机花屏或者白屏。当西门子人机触摸屏出现这种故障的时候，维修方法就跟普通液晶电视一样了。不过，西门子的电路板做工精细，分层很多，查电路可不一定有维修液晶电视那么简单。这就需要我们的维修技术人员掌握丰富的电子元件知识和基础理论，才能解决这种硬件故障。一般花屏和白屏说明电路电源工作是有的，如果触摸管用，说明问题仅在逻辑板，如果触摸不管用，那说明CPU系统未工作正常，更进一步的维修分析就需要维修技术人员实际发挥了。

西门子触摸屏在使用者经常出现花屏维修型号：OP7、OP17、OP27、OP177B、OP270、OP170B、OP277、OP77、OP37、TP27、TP7、TP178、TP177B、TP177、TP170、TP270、TP277、TP37、MP277、MP370、MP270、MP270B、MP377、TP1500、TP900、TP1200、KTP1000、KTP600、smart1000、KP300,KP400,KT P400,KTP600,KTP1000,TP1500,KTP1200等德国西门子工业触摸屏系列。

西门子触摸屏出现花屏现象公司修理流程：

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货