

# 合金圆棒 三特硬质合金有限公司 合金圆棒厂家

产品名称	合金圆棒 三特硬质合金有限公司 合金圆棒厂家
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

我国汽车、电子、仪表、轻工等行业中，都在不同程度地将氮气型弹簧技术应用到模具中，使模具设计、制造均上了一个新台阶，提高了模具制造水平，取得了较好的技术经济效益，推动了这项新技术的发展。

### 电子工业

微电机在电子工业中应用非常广泛，微电机外壳是尺寸精度要求比较高的冲压件。北京市机电研究院精密模具公司在参考国外同类模具基础上，合金圆棒，自行开发设计采用氮气型弹簧进行拉延压边、压料的连续拉延级进模，采用美国“海森”公司生产的氮气型弹簧座板系统，共使用七个氮气型弹簧，模具制造完成后，在深圳派力机电研究所大台面压力机上使用，压力机工作行程为每分钟40次，已经生产了几百万件微电机外壳，机壳的质量达到了国外同类产品的水平，且一直非常稳定，模具至今仍在正常使用，受到用户的好评。这是目前我国使用氮气型弹簧座板系统很好的模具之一，也是我国首例自行设计制造使用氮气型弹簧的级进模具。

硬质合金轧辊有高的硬度，而且其硬度值随温度的变化甚小，700 时的硬度值为高速钢的4倍；而弹性模量、抗压强度、抗弯强度、导热率也都高出工具钢1倍以上。由于硬质合金轧辊的导热率高，所以散热效果好，使轧辊表面处于高温的时间较短，因而使轧辊同冷却水中的有害杂质的高温反应时间较短。因此，硬质合金轧辊比工具钢辊更抗腐蚀、抗冷热疲劳。硬质合金辊环它是在 1909年粉末冶金技术问世之后，随着金属加工工业的发展而诞生的。自1918年德国推出了硬质合金拉丝模后，激发了各国对硬质合金的研究，合金圆棒哪个牌子好，各种用途的轧辊也相继出现了。但硬质合金轧辊的大量应用则是在1960年之后。1964年摩根(Morgen)公司的高速无扭线材轧机的诞生，合金圆棒的价格，把当时线材的精轧速度提高了4倍。由于精轧机组是在高速度、高应力下工作的，铸铁辊、工具钢辊的耐磨性差，轧槽寿命短，轧辊的修理装卸非常频繁，影响了轧机的效能，已不适应精轧生产的要求，故被组合式硬质合金轧辊所取代。世界上已有二百多套摩根式轧机，年消耗硬质合金轧辊数百吨。合金圆棒-三特硬质合金有限公司-合金圆棒厂家由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市南海区三特硬质合金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

