

东洋铅酸蓄电池6FM100 TOYO蓄电池12V100AH持久续航

产品名称	东洋铅酸蓄电池6FM100 TOYO蓄电池12V100AH持久续航
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:东洋 型号:6FM100 电压/容量:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

东洋铅酸蓄电池6FM100 TOYO蓄电池12V100AH持久续航

东洋蓄电池的独特密封技术

VRLA电池密封技术包括极柱密封、壳盖材料透水性、壳盖密封和安全阀密封。AGM电池具有良好的氧复合效率，贫液状态下按有关标准测试氧复合效率一般大于98%，因此具有良好的免维护性能。涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性。电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据，能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况，但化成时间较长。槽化成是对极板化成，化成时间短，极板化成较充分，但对电池组装质量不能通过化成过程数据记录判断。

UPS电源蓄电池的安装是有一定的要求的，如果安装达不到具体的要求很容易出现安全故障，小编针对UPS蓄电池的正确安装方式进行了总结。下面了解一下。

蓄电池须设在专用室内，室内的门窗、墙、木架、通风设备等须涂有耐酸油漆保护，地面须铺耐酸砖，并保持一定温度。室内应有上、下水道。

电池室内应保持严密，门窗上的玻璃应为毛玻璃或涂以白色油漆。

照明灯具的装设位置，需考虑维修方便，所用导线或电缆应具有耐酸性能型灯具和开关。

取暖设备在室内不准有法兰连接和气门，距离电他不得小于750咖。

风道口应设有过滤网，并有独立的通风道。

充电设备不难设在电池室内。

固定型开口式铅蓄电池木台架的安装应符合要求。

遵守安装要求是后续UPS电源使用中安全的保障，用户在安装UPS蓄电池的时候切记安全操作安装。

综上所述,仅依靠传统的维护手段,很难保持电池的高可用性。有没有更好的维护手段?其实电池管理系统(BMS)是一个很好的解决方案。但要想通过BMS提高电池的可用性,不仅要时间了解蓄电池的实际性能数据,还要求能够对蓄电池的运行状态进行实时监控,及时发现故障隐患并发出告警,指引维护人员正确的应对处理,避免不必要事故的发生;同时能够准确的对蓄电池的健康状况(SOH=剩余容量/额定容量)进行评估,获得蓄电池更换和梯次利用的有效依据。既降低使用电池的系统风险,又避免不必要的资源浪费。

通过BMS提高电池的可用性,其关键在于:

(1)对每节蓄电池关键特征信息的准确采集

漏液情况监测:严密监测电池母线与地之间的绝缘阻抗变化,对电池漏液进行判断,并生成告警提示用户解决,避免火灾的发生;

连接条状态监测:严密监测电池接线端子处的温度和接触内阻的变化,对两方面数据进行综合分析,对连接条松动状况进行判断,并生成告警提示用户解决,预防火灾的发生;

微短路故障监测:严密监测电池的开路电压,判断电池是否出现了微短路故障,并生成告警提示用户解决,避免电池出现备电不足。

(2)对电池信息数据的准确分析与判断

SOC、SOH的精确测算:通过对采集数据的分析和归纳,采用了神经网络算法,从而得到更加准确的SOC、SOH,有效地指导电池的运维工作;

电源充电管理参数自诊断:通过蓄电池组电压和环境温度的自诊断,分析电源的均充、浮充和温补参数设置是否正确,如果错误,产生告警提醒运维人员;

电源的容量管理:通过放电电流与设置负载电流的比较,可以判断电源的供电容量是否正常,如果错误,产生告警提醒运维人员。

(3)直观呈现数据结果并提供针对性的维护动作指引

智能化充电控制:通过对电池充电的智能化控制,在满容量情况下,能够断开充电回路,从而避免电池过充电,以减少电池板栅腐蚀和失水等副反应,进一步延缓电池自身的老化,从本质上使电池处于优的健康状态,使其在整个生命周期中充分发挥原有的性能,从而保证系统的安全运行;

高温保护:在高温情况下,系统能够断开充电回路,一方面大幅降低电池在高温下的老化速率,提高电池耐高温性能,另一方面防止电池出现热失控;

放电的无缝保障:智能化充电控制和高温保护措施所涉及的电池回路控制,于充电回路,而对于放电回路来说,则需要始终保持导通,从而保障电池的无缝放电,能够以0ms的间隔切换到放电状态;

智能运维指引:电池管理系统拥有一个完善的专家库,针对电池的每一条告警,能够对相关的参数和状态

进行综合分析,从而对故障原因进行步判断,并输出能够用于维护的指导和建议,使得运维工作能够有的放矢的进行。这样既能提高运维效率,同时也降低了维护工作所需的人力物力;

日常自动巡检:根据运维管理制度和流程,可以根据用户设置的规则,对蓄电池设备进行自动巡检,并生成巡检报告,提高巡检效率,降低人工巡检的错误率。

蓄电池电压、电流、温度是蓄电池重要的运行参数,但是不能反映蓄电池内部状态。内阻作为目前国际公认的对蓄电池有效的、测量便捷的性能参数,能够反映蓄电池的劣化程度、容量状态等性能指标,而这些指标是电压、电流、温度等运行参数所无法反映的。

蓄电池的四种主要的失效模式:(失水、负极板硫化、正极板腐蚀和热失控的直接影响使蓄电池的容量下降,内阻升高)是造成蓄电池内阻升高的主要原因。

随着蓄电池的容量状态的下降,蓄电池的内阻会升高。容量越大的蓄电池其反映的内阻越小,同时随着蓄电池劣化程度的加大,蓄电池的内阻也会出现显著的增高。所以,蓄电池的内阻与其容量有着密切的关系:蓄电池内阻升高是蓄电池性能劣化的重要标志。

国际电信电源年会的研究成果显示,如果蓄电池的内阻超过正常值25%,该容量已降低到其标称容量的80%左右,如果蓄电池内阻超过正常值的50%,该蓄电池容量已降低到其标称容量的80%以下,需及时更换。

蓄电池在绝大部分现场是串联使用的,单体蓄电池的性能状态直接影响到蓄电池组的性能状态。同时,蓄电池组中的落后电池会加快与其串联的其他蓄电池的劣化速度。所以,对单体蓄电池的监测是保障蓄电池组的容量状态和使用寿命的必要条件。

通过对蓄电池组中的单体蓄电池进行内阻测试,能够准确地掌握蓄电池组中的每个单体蓄电池的性能状态。同时对于保证蓄电池供电稳定和延长蓄电池组的使用寿命具有重要意义。

蓄电池的容量状态会随着使用时间的增长而降低。根据国际电化学年会25,000只通信用蓄电池的研究结果表明,蓄电池在使用2年后就会进入不稳定期。也就是说,蓄电池组在使用2年后就会出现容量状态大幅度下降的蓄电池单体。