

20K超声波金属焊接振动系统，

产品名称	20K超声波金属焊接振动系统，
公司名称	富阳驰飞电控设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:超声波熔接器 品牌:CF 型号:CH
公司地址	中国 浙江 富阳市 高桥工业开发区内
联系电话	86-0571-63372511

产品详情

类型	超声波熔接器	品牌	CF
型号	CH	电源电压	220 (V)
频率	50 (KHz)		

应用范围：

适用于家电行业中电热水壶发热盘、烧锅、煎锅、咖啡壶等各种电热炊具的钎焊，主要用于不锈钢锅、铝锅（或其它容器）上一次性将一块均热用的铝板或铝质电热管同时复合在锅上，在压力下感应加热实现一次性完成焊件的牢固连接。钎焊直径范围 90~ 180；主要特点：工作过程：

具有装件-预热-焊接-保压-卸件同步进行的功能，可节省时间，提高生产效率。性能：加热快、生产率高、工作稳定，可连续24小时工作，焊接质量高。

适用性：

产量大的产品的优先选择。

主要特点:1、采用国际最先进的电力电子器件和独特的变流控制技术2、设备简单,轻巧,易于维护;3、操作简单,几分钟即可学会;4、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装;5、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间,有利于提高加热质量的重复性,简化工人操作;6、分体式机型主要用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件高频焊机资料：高频焊机可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）的优点：1、感应加热速度快，效率高2、与氧焊相比，节能省电成本低3、氧化面积小4、焊接后外观精美、牢固、饱满5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点小型晶体管式中、高频感应加热设备。其主要特点有：设备轻巧，加热速度快，效率高；特别省电，同负载用电比电子管高频机节省60%；具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，

安装方便，适用于各种需对金属加热的场合。全称“高频感应加热设备”，又名高频感应加热机、高频感应加热装置、高频加热电源、高频电源、高频钎焊机等。应用范围：1、热处理：各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热；2、热锻热成型：各种金属棒料整料锻打、局部锻打、热墩、热轧。3、焊接：各种金属制品钎焊、各种硬质合金刀具、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接；4、金属熔炼：金、银、铜、铁、铝等金属的(真空)熔炼、粉末冶金烧结和金属熔炼。5、其它应用：(电机转子)热配合、瓶口热封、牙膏皮热封、粉末涂装、金属植入塑料等其它需对金属加热的场合。一、高频焊机可用于合金刀具的焊接，例如：合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等。用于焊接合金刀具的优点：1、感应加热速度快，效率高2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可3、节能省电成本低4、氧化面积小5、焊接后外观精美6、加热均匀，故无缺焊和漏焊点，二、高频焊机可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）的优点：1、感应加热速度快，效率高2、与氧焊相比，节能省电成本低3、氧化面积小4、焊接后外观精美、牢固、饱满5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点三、高频焊机可用于木工锯片钎焊，其优点是：1、高效、快速焊齿,每齿1—5秒;2、重复性好,每一齿都有良好的重复性;3、加热快速,均匀,可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂,还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;4、可焊接高性能,高硬度锯齿的锯片,这些锯片是用电阻焊无法焊接的5、用电量少(2-3kw/h)四、高频焊机可用于金属件焊接，例如：毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子等。用于金属件钎焊的优点：1、感应加热速度快，效率高2、省电节能成本低3、一次可以同时焊接多个工件，使焊接效率大大提高4、氧化面积小，5、加热均匀，无缺焊和漏焊点6、焊接后的工件外观精美、牢固。

如有需要，欢迎来电咨询