

哪里可以做锰钢检测，CMA认可的第三方锰钢检测机构

产品名称	哪里可以做锰钢检测，CMA认可的第三方锰钢检测机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

国联质检材料检测中心可根据锰钢检测标准进行锰钢板、高锰钢、锰钢网、锰钢刀、锰钢丝、锰钢片等锰钢检测项目。

锰钢是一种高强度的钢材，主要用于需要承受冲击、挤压、物料磨损等恶劣工况条件，破坏形式以磨损消耗为主，部分断裂、变形，现在普遍适用于发动机下护板。

磨损分为三种:金属构件表面间相互接触并运动的摩擦磨损;其它金属或非金属材料打击金属表面的磨料磨损和流动气体或液体与金属接触导致的冲蚀磨损。耐磨钢的耐磨性能取决于材料本身，而抗磨钢则在不同的工况条件下表现出不同的耐磨性，材料本身和工况条件两者才能决定其耐磨性能。

高锰钢由于加工硬化现象，应尽量避免对铸件进行加工。铸件上的孔、槽尽可能铸出。但对高锰钢的加工也并非完全不可能。刀具修整一次进刀加工完的可以进行，不可避免的加工应在铸件工艺设计时放大加工量，以使加工的进刀量避开加工硬化层。

检测范围（部分）

锰钢板、高锰钢、锰钢网、锰钢刀、锰钢丝、锰钢片等。

检测项目（部分）

强度、硬度、抗冲击性、荷载性能、耐磨损性、韧性、塑性、热学性能、力学性能、耐腐蚀试验等。

检测标准（部分）

GB/T 5312-2009船舶用碳钢和碳锰钢无缝钢管

GB/T 5680-2010奥氏体锰钢铸件

GB/T 13925-2010铸造高锰钢金相

GB/T 20564.11-2017汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第11部分：碳锰钢

GB/T 26651-2011耐磨钢铸件

GB/T 37400.6-2019重型机械通用技术条件 第6部分：铸钢件

GB/T 37400.7-2019重型机械通用技术条件 第7部分：铸钢件补焊

GB/T 38713-2020海洋平台结构用中锰钢钢板

GB/T 39155-2020金属和合金的腐蚀 海港设施的阴极保护

AS 1442-2007热扎碳钢和碳锰钢的技术要求

AS 1443-2004冷扎碳钢和碳锰钢的技术要求

AS 1448-2007碳钢和碳锰钢 锻造(截面小于300mm)

ASTM A178/A178M-2002(2007)电阻焊碳素钢和碳素锰钢锅炉管及过热器管的规格

ASTM
A1020/A1020M-2002(2007)锅炉、过热器、热交换器和冷凝器设备用溶焊碳钢管及碳锰钢管的规格

ASTM E2209-2013用原子发射光谱法分析高锰钢的试验方法

BS 1449-1-1-1991钢板、薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、薄板和带材.第1节:总规范

BS 1449-1-1-1991(R2010)钢板、薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、薄板和带材.第1节:总规范

BS 1449-1-8-1991钢板、钢薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、钢薄板和带材.第8节:具有可塑性热轧窄带材规范

BS 1449-1-8-1991(R2010)钢板、钢薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、钢薄板和带材.第8节:具有可塑性热轧窄带材规范

BS 1449-1-14-1991钢板、钢薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、钢薄板和带材.第14节:热处理和通用工程用具有一定应用条件范围的热轧窄带材规范

BS 1449-1-14-1991(R2010)钢板、钢薄板和带材.第1部分:碳和锰钢板、钢薄板和带材.第14节:热处理和通用工程用具有一定应用条件范围的热轧窄带材规范

BS 2772-3-1987矿山运输和提升设备.第3部分:1.5%锰钢铸件规范

BS EN 13293-2002可运输储气瓶 压缩、液化和溶解气体用的水容量高达0.5升和二氧化碳用的水容量高达1升的可再充装无缝正火碳锰钢储气瓶的设计和结构规范

CB/T 3761-2013船体结构钢焊缝修补技术要求

CB/T 4299-2013船用碳钢和碳锰钢铸件

CB/T 4312-2013轴系锻件技术条件