各种铜翻砂铸造加工件，黄铜阀体，阀门配件

产品名称	各种铜翻砂铸造加工件，黄铜阀体，阀门配件
公司名称	玉环市东森铜业有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用对象:铜 工艺类型:翻砂铸造模 适用范围:五金
公司地址	玉环县楚门镇东门
联系电话	86 0576 87447217 13326087288

产品详情

作用对象	铜	工艺类型	翻砂铸造模
适用范围	五金		

砂型铸造流程图

总的说，铸造包括：混砂工序、造型工序、熔炼工序、浇注工序、清理工序。混砂不用说了，造型工序：模型－造型－（制芯－下芯）－合箱－浇注；熔炼工序：铁料－熔炼－炉前处理－浇注；（造型和熔炼工序在浇注工序汇合）；浇注－落砂－清理－（返工返修）－入库！

精密铸造工艺流程

具设计-----磨具制造----压蜡-----修蜡-----组树-------制壳（沾浆）-----脱蜡----型壳焙烧------化性分析---浇注----清理-----热处理-------机加工-----成品入库。如过在详细点就是：压蜡（射蜡制蜡模）---修蜡----蜡检----组树（腊模组树）---制壳（先沾浆、淋沙、再沾浆、最后模壳风干）---脱蜡（蒸汽脱蜡）-------模壳焙烧--化性分析--浇注（在模壳内浇注钢水）----震动脱壳---铸件与浇棒切割分离----磨浇口---初检（毛胚检）---抛丸清理-----机加工-----抛光---成品检---入库铸造生产流程大体就是这样总的来说可以分为压蜡、制壳、浇注、后处理、检验压蜡包括（压蜡、修蜡、组树）压蜡---利用压蜡机进行制作腊模修蜡---对腊模进行修正组树---将腊模进行组树制壳包括（挂沙、挂浆、风干)后处理包括（修正、抛丸、喷砂、酸洗、）浇注包括 （焙烧、化性分析也叫打光谱、浇注、震壳、切浇口、磨浇口）后处理包括（喷砂、抛丸、修正、酸洗）检验包括（蜡检、初检、中检、成品检）