

校验压力表应注意哪些事项

产品名称	校验压力表应注意哪些事项
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

产品详情

- 1.压力表校验应在5-30摄氏度室温下进行
- 2.被检表的指针轴应位于刻度盘孔中心，当敲击表壳指针位置不变动的情况下，再往校验器上安装被检表。
- 3.标准表与被检表安装后，两个表的指针轴应高度相等，以免由于液位不同照成误差。否则，那一表指针轴的位置低，那个表的指示值就会偏大。
- 4.校验中观察被检表指针动态，核对读数时，先对准标准表刻度，在从被检表上看误差数值。
- 5.校验中应该按带有数字的刻度均匀选取校验点，除起针位置外，少不得少于4个校验点。
- 6.检验中应进行两次读数，一次是在轻敲表壳前进行；一次是在轻敲表壳后进行，当轻敲位移符合要求后，才能判断刻度点误差。
- 7.各刻度点的误差，以轻敲表壳后的指示值为准，每一检定上都不得超过所规定的大允许基本误差。
- 8.不能只顾使用点符合误差，而不顾上限处的误差。仅上限处超差，则该表精度等级，应以上限处的超差量计算。