

科华蓄电池6-GFM-200钢厂应急电

产品名称	科华蓄电池6-GFM-200钢厂应急电
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

装备紧密，不渗漏，无酸污染;无需特定环境使用；无需加水，无需补充电解液，免维护；连接方便，无需特定方向使用；内阴小，输出功率高；低阻抗设计，自放电低，容量保持及存储时间在20 下长达12个月以上。

适用范围

电力直流系统机房 通信直流系统机房 UPS机房

免维护的设计高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不漏（渗）液、无酸雾、*充电时产生的气体基本被回收还原成电解液，使用时无需加水、补液和测量电解液比重 超长的使用寿命*配方，有效抵抗极板腐蚀；的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命浮充设计寿命可达6年以上（25 ）

极小的自放电电流优质高纯度材料，每月小于4%的自放电电流，减轻客户电池维护工作
极宽的工作温度范围可在-15 ~ +40 的温度条件下工作.电池内阻小于常规电池.可进行大电流放电合理的安装和结构设计采用新化结构设计，安装方便，易于维护

电池充电注意事项具有稳定标准的充电电压长时间未使用电池应进行均充调整电池均充至90%以上容量时应进入浮充使电池达到大容量

结构特点 电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；气相二氧化硅：采用进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定；极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；隔板：胶体电池隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体腔，电池散热好，不易发生热失控现象；胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠。

科华蓄电池6-GFM-200钢厂应急电

科华蓄电池特点：

装备紧密，不渗漏，无酸污染;无需特定环境使用；无需加水，无需补充电解液，免维护；连接方便，无需特定方向使用；内阴小，输出功率高；低阻抗设计，自放电低，容量保持及存储时间在20℃下可达12个月以上；采用C.C.D.S充放电检测系统，保证了产品*性;采用高强度工程塑料为原料及高密度超细玻璃纤维隔板，确保电池的品质；适应各种温度条件（-15℃—45℃）;无游离电解液，防爆，自放电小。

循环寿命长：应用高性能配方，具有长寿命特点，25℃正常使用情况下可达360次以上。

按规定维护使用，循环次数可达650次以上；

安全可靠：采用独特设计，流线型阀面的注液阀，使用时间耐久，安全性能优越；

全密封防泄结构：可使电池在任意方向使用（倒置除外）。既具有全密封阀控式的优点，又具有可维护结构的特点；

优化的设计：采用插式或扣式盖板，使蓄电池维护更加方便，定期维护可延长使用寿命50-或更长；

使用形式多样：该电池既可浮充，又可循环使用；推荐充电方式为三阶充电。

安全可靠高

采用全自动的安全阀（VRLA），能防止气体被吸入蓄电池影响其性能，同时也可防止因充电等所产生的气体造成内压异常而损坏蓄电池。全密闭蓄电池在正常浮充下不会有电解液及酸雾排出。同时，采用自主技术的蓄电池托盘与蓄电池配套使用，确保蓄电池组使用更加安全。

使用寿命长

在20℃环境下，FM系列小型密封电池浮充寿命可达3~5年，FM固定型密封电池浮充寿命可达8~10年，FML系列电池浮充寿命可达10年，FMH系列电池浮充寿命可达10年，GFM系列电池浮充寿命可达15年。

自放电率低

采用特种铅钙多元合金，对隔板、电解液及各生产工序的杂质进行严格控制，在20℃的环境下，KSTAR蓄蓄电池在6个月内不必补充电能即可正常使用。

导电能力强

采用铜芯镀银端子及特别设计，保证电气性能。

适应环境能力强

可在-20℃~+50℃的环境温度下使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于的特殊电源。

方向性强

特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。

绿色无污染

静音、且无污染物排出。蓄电池房无需用耐酸防腐措施，可与电子仪器等设备同置一室。

电池充电：

一、循环充放使用模式

- 1、如果设备连接到电源上，充电饱和后就离开电源由电池供电，这种情况下就应当选择循环充放电方式。
- 2、循环充电时充电机器提供的高电压应有限制：环境温度在25℃时，2V电池的充电电压为：2.35-2.45V；4V电池的充电电压为：4.70-4.90V；6V电池的充电电压为：7.05-7.35V；8V电池的充电电压为：9.40V-9.80V；10V电池的充电电压为：11.75-12.25V；12V电池的充电电压为：14.1-14.7V。充电大电流不大于额定容量值的25%A。
- 3、充电饱和时应立即停止充电，否则电池就会损坏或由于过量充电会容易引起电池外鼓。
- 4、充放电时，电池不可倒置。
- 5、循环使用的寿命取决于每次放电的深度，放电深度越大，电池可循环的次数就越少。

二、浮充使用模式

- 1、如果设备总是与电源连接，且处于充电状态，只是外电源停止时，由电池供电，这种情况下应当选择浮充充电模式。
- 2、电池组每节电池的浮充充电电压设定范围应严格控制：在环境20℃时，2V电池的浮充电压为：2.25-2.30V，大充电电流不大于额定容量值的25%A。
- 3、浮充使用寿命主要受浮充电压和环境温度影响，浮充电压越高，电池寿命就越短。

三、放电

放电时电池端电压低于规定的终止电压或多次过放电，过放电将给蓄电池带来严惩损害，使电池寿命提前终止。

另外我们还在各地设立了专门的电池电源日常巡检维护人员！定期为各单位的电源蓄电池例行维护，使电池电源的寿命大化，遍布全国的售后服务网络，快速的故障修复，赢得了客户的*好评。

从单纯出售产品向出售“产品+服务”转变是服务型制造的显著特点，也是传统制造企业转型升级过程中绕不开的话题。3月22日，厦门市经济和信息化局举办融合发展促进产业升级经验交流会，向全市重点工业企业和其他规上企业宣传普及融合发展理念。科华恒盛作为典型企业代表受邀出席，副总裁吴洪立向与会专家、企业主分享了公司在服务型制造转型之路的成功经验。