

## en15085第6部分

产品名称	en15085第6部分
公司名称	上海镭朔信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安公路3918号
联系电话	4006285882 13167050230

## 产品详情

en15085第6部分推荐RASOO国内一家专业的轨道车辆EN15085认证机构 我们帮助谁？铁路车辆制造商 铁路运营商 焊接厂家 工程、制造和设计公司 世界公司 维修公司 EN 15085认证服务 EN 15085标准系列培训人员和能力制造满足工程、制造、质量体系 and 合规性阈值的特殊能力。获得EN 15085认证的公司展示了必要的的能力。经认证的制造商生产能力和能力。的功率，并生产安全、可操作的铁路设备。EN 15085认证过程包括：已实施的质量保证体系的认证 合格人员的批准 焊接工艺和焊工或焊接操作工的认证和批准 审核是否符合适用规范和标准中规定的要求 您的组织是否符合 AWS 和规范？您可能比您的规范更符合EN 15085 认证！如果您的公司符合 AWS 焊接要求，则可以通过考虑您的经验和当前批准来实现符合 ISO 和 EN 规范。EN 15085 咨询服务 RASOO为 EN 15085 相关规范和标准提供咨询服务，包括但不限于 ISO 标准审查合同要求、评估和质量体系传播分析、人员培训以及焊接工艺和焊工资格。EN 15085 项目通常有一个阶段。我们在项目的每个阶段提供帮助。通常情况下，我们在合同约定后参与，未知的要求成为合规范围的领域。如果合同审查过程正在进行中，我们将帮助定义适用的要求并估计项目合规的成本和时间。如果合同签订，我们会审查现状并定义策略，计划和执行指令。如果产品已经投入生产，我们会评估情况并提供解决方案和选项。我们是真正的问题解决者！RASOO提供以下咨询服务：系统评估 系统实施 训练 供应链支持 检验服务 咨询服务 极限代表 en15085第6部分 EN 15085 铁路标准 – 铁路车辆和个性的焊接 欧洲共同体为铁路应用制定了规则和条例，以确保人员、环境和设备运行的安全。2007年，欧盟铁路应用的各种标准有时间EN 15085标准系列。EN 15085概述了在采用EN 15085标准的任何用途的所有运营商的焊接轨道产品，其后都可以适当地采用这种应用方式，焊接产品可能无法获得使用。验收。EN 15085标准系列适用于焊接铁路车辆，组件和零件的设计，制造，测试和合格评定。它规定了焊接工艺的资格和批准，焊工和焊接操作员的性能资格以及检验要求，这些要求在实施的质量体系范围内进行管理。EN 15085系列“铁路应用-轨道车辆和车辆的焊接企业的焊接”结合了焊接制造的质量要求和评估设计要求、生产要求以及检验、测试和制造要求认证。文档。符合 EN 15085 是关于公司能力及其合格资源的声明。EN 15085 因为在欧洲得到认可，其他国家也有15085对质量的积极贡献。奉献精神探索。提供了大量投资并研究铁路运输的开拓市场的途径。认证和评估服务 我们专注于有效理解、实施和执行与 EN 15085 相关的要求。我们提供实施和绩效评估同时，同时已经的质量管理体系，例如 ISO 9001 或 AAR M-1003。我们的服务组合包括：拥有设计工程的制造公司 没有设计工程的制造公司 无需制造的设计工程公司 没有制造或设计工程的组装公司 焊接组件的买家和经销商 en15085第6部分 认证程序 审核时间长短取决于制造商要求的认证级别和公司规模，即参与焊接生产活动的工人数量。证

书的有效期限最长为3年。在有效期内，我们至少每年进行一次监督审核，以验证是否符合标准要求。在证书到期之前，制造商可以要求更新。焊接制造商是否也必须通过EN ISO 3834认证？必须满足EN ISO 3834相关部分的要求，但不需要根据EN ISO 3834进行认证。

对焊接协调员的要求是什么？焊接制造商必须验证并证明焊接协调员具有EN ISO 14731

要求的足够技术知识。焊接协调员的任务和技能列在EN 15085-2的附录B中。

该规则是否也适用于作为个体经营顾问聘用的焊接协调员？在特殊情况下，如果满足EN 15085-2

的要求，个体贸易商焊接协调员（即从公司外部聘请）可被视为负责焊接协调员。EN 15085第6部分 EN 15085铁路应用-铁路车辆及零部件生产、检修和维修标准系列适用于铁路车辆及零部件生产和维修过程中焊接金属产品的制造。源定义为特殊过程。EN ISO 3834标准中定义了此方法的要求。为了向欧洲国家出口铁路车辆及其零部件和与这些车辆相关的服务，在这些领域工作的公司必须获得认证。

你想知道什么？该标准由5个部分组成；EN 15085-1 一般EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证EN 15085-3 设计特点EN 15085-4 制造规则EN 15085-5 检查、测试和文件 在标准的第2部分；EN 15085-2 焊接制造企业的认证/质量要求。公司在4

个认证级别下获得认证。认证级别根据公司的生产能力和绩效等级（CPA-CPD）确定。CL1 -

具有高质量焊缝的铁路车辆/车辆部件。涵盖所有车辆制造。还包括从CL 2到CL 4的所有步骤。CL2 - 除主要部件、登机门、车顶设备等外，零部件生产的质量等级较低。CL3 -

包括用于生产铁路车辆的简单设备零件的生产。此认证级别包括具有质量级别CPD的制造。CL4 -

适用于不制造焊接，但设计、购买、安装或运营铁路车辆和部件的企业。我们帮助谁？铁路设备的所有者/经营者。RASOO与业主/运营商合作制定绩效目标，通过供应商合规评估和审计等专业应用程序为他们提供支持，并参与他们的项目管理任务，包括报告项目进度。我们参与采购、维护和维修项目的所有阶段。有时，根据合同标准对应用标准进行评估可以帮助确定验收标准。我们可以帮助确定验收标准。

其他标准，尤其是美国的标准，例如AAR M-1003、AWS D1.1、D1.2、D1.3、D1.6、AWS D15.1或EN 1090，ISO 3834。制造商/供应商。RASOO帮助这些公司了解EN 15085，允许他们对项目进行报价，并且我们会协助他们完成认证过程。我们为制造商和供应商提供符合ISO / EN标准的焊接认证支持，并帮助他们实施EN 15085/ISO 3834

质量体系。我们还可以向他们的客户解释为什么某些项目可能不会回避EN 15085。

经常，当他们在审查项目要求期间，供应商帮助需要了解自己的义务和履行合同要求时，会联系

RASOO。我们帮助质量评估体系、制造工艺和人员批准以及认证。工程公司。由于工程公司可能会管理制造项目并与业主/运营商监督合作，我们提供的服务供应商和我们向制造商提供服务。我们帮助他们了解EN 15085，包括何时需要合规服务，何时不需要。ECE为寻求认证的工程师提供支持，焊接批准方面的帮助以及实施相关质量体系的帮助。为什么要与RASOO合作？RASOO是EN 15085

要求和美国要求的应用和实施方面的专家。提供与EN 15085以及AWS、ASME、DIN和ISO焊接铁路设备规范相关的帮助。力与我们广泛的区域和影响，无论您身在何处——国内或，我们都能及时提供认证或咨询服务。我们的服务包括工程和制造运营评估，工艺和人员资格和批准，以及焊接部件的检查。RASOO帮助客户评估和实施适用的EN 15085要求，我们还帮助公司获得EN 15085和ISO

3834认证。对于任何特定的制造商，我们的专家提供认证或咨询服务。我们帮助谁？铁路车辆制造商 铁路运营商 焊接厂家 工程、制造和设计公司 世界公司 维修公司 EN 15085认证服务 EN

15085标准系列培训人员和能力制造满足工程、制造、质量体系 and 合规性阈值的特殊能力。获得EN 15085认证的公司展示了必要的技能。经认证的制造商生产能力和能力。的功率，并生产安全、可操作的铁路设备。EN 15085认证过程包括：已实施的质量保证体系的认证 合格人员的批准

焊接工艺和焊工或焊接操作工的认证和批准 审核是否符合适用规范和标准中规定的要求

您的组织是否符合AWS和规范？您可能比您的规范更符合EN 15085认证！如果您的公司符合AWS焊接要求，则可以通过考虑您的经验和当前批准来实现符合ISO和EN规范。EN 15085咨询服务

RASOO为EN 15085相关规范和标准提供咨询服务，包括但不限于ISO

标准审查合同要求、评估和质量体系传播分析、人员培训以及焊接工艺和焊工资格。EN 15085项目通常有一个阶段。我们在项目的每个阶段提供帮助。通常情况下，我们在合同约定后参与，未知的要求成为合规范围的领域。如果合同审查过程正在进行中，我们将帮助定义适用的要求并估计项目合规的成本和时间。如果合同签订，我们会审查现状并定义策略，计划和执行指令。如果产品已经投入生产，我们会

评估情况并提供解决方案和选项。我们是真正的问题解决者！RASOO提供以下咨询服务：系统评估

系统实施 训练 供应链支持 检验服务 咨询服务 极限代表 EN 15085第6部分 EN 15085认证流程

审核企业递交的《认证企业概况表》；根据认证企业需要，提供并宣贯相关标准；

根据认证企业需要，进行相关咨询和培训；

与企业焊接负责人员共同确定焊接工艺评定项目及焊工项目和人数；

与企业焊接负责人员共同确定焊制工作试件项目和人数；进行焊接工艺评定、焊工及工作试件焊制；

向企业说明文件资料要求（如图纸、焊接计划、产品检验和测试计划等）；考核焊接责任人员：根据认证等级（CL1-CL4）要求，主要考核其对认证相关标准的掌握和熟悉程度，对本企业产品生产的熟悉程度，以及相关专业知识水平；

授权审核员进行焊接质量体系评审，包括现场审核及相关产品的检查；

授权审核员完成报告，并提交发证机构；发证机构审核资料及报告。签发证书，并完成网上注册

为确保铁路车辆和零部件制造中焊接操作的一致性和高质量，欧洲铁路工厂、仓库和车间必须符合 EN 15085:2008 第 2 部分：焊接制造商的质量要求和认证的要求。

在上，认证，无论是强制性的还是自愿性的，都被视为良好实践的基准。我们的 EN 15085

认证服务将在需要时证明符合当地法规，并向您的铁路供应链保证您是优质焊接供应商。为什么选择

RASOO的 EN 15085 焊接认证？ EN 15085

认证证明您的运营符合铁路行业关于机车车辆和部件制造材料熔焊的一致性和高质量的标准。

您的焊接工艺管理和质量管理体系的评估和认证将：

验证您的员工选择方法和技术确保始终如一的高产品质量 确保您的生产过程且具有成本效益

促进安全工作行为和关键设备的安全和正确操作

确保客户和原始设备制造商对您的员工、材料和程序充满信心 使您成为铁路行业认可的供应商

无与伦比的铁路审核和认证经验 RASOO提供具有丰富铁路项目经验的审核和认证团队。我们的团队已经在美国、亚洲、澳大利亚和欧洲完成了项目。

我们使用经认可的当地焊接工程师、检查员和系统认证审核员进行评估。这使我们能够在需要 EN 15085

认证的国家/地区提供具有成本效益的本地服务。我们的服务包括：EN 15085-2 CL1 CL2 CL3 CL4 认证

ISO 3834-2/-3/-4 认证 PQR/WPQ 符合欧洲标准 EN 15614-1/-2 和 EN 9606-1/-2 符合 ISO 9712

的无损检测个人资格 焊接样品的测试 焊接铁路车辆和部件的焊接制造商认证符合 EN 15085-2 铁路车辆面临着高风险和潜在危险，并具有公共利益。因此，制造、焊接、设计、组装和/或处理铁路车辆的公司必须出示认证。凭借其认证，颁发证书和/或符合性证明。符合 EN 15085-2 的所有认证级别

CL1、CL2、CL3 和 CL4。本标准基于 ISO 3834 – 金属材料熔焊的质量要求 –

以及特定于铁路应用的质量要求、设计和开发规范、生产要求以及检验和测试和文件要求和/或证据。ISO3834 焊接质量保证体系，由标准化组织 ISO/T4 依照金属材料熔化焊的质量管理控制的角度制定，作为目前范围类使用范围广成熟的焊接质量保证体系之一，广泛使用在汽车制造，机械生产，金属加工等领域的生产企业，有效的控制了焊接与产品质量。同时由于其高的认可度及实用性，被许多国家及企业的标准所引用。EN15085 作为欧盟针对轨道交通焊接企业的特殊性制定的焊接质量保证体系，针对行业特点制定了特殊的质量要求，同时又与 ISO3834 具备许多的共通之处。欧盟的强制标准，被国内的轨道交通涉及焊接的企业，强制要求按照 EN15085 相关要求进行焊接生产。EN 15085 认证适用于一系列铁路应用

，包括铁路车辆和部件的生产、检修和维护。本标准也适用于铁路车辆及其部件生产和维修过程中焊接金属制品的制造。

该认证表明您的运营符合铁路行业关于机车车辆和部件制造材料熔焊的一致性和高质量的标准。持有 EN 15085 认证可激发客户信心，并使您的组织有能力赢得大型制造项目的合同。认证正迅速成为授予合同或作为认可供应商接受的先决条件。EN 15085 的结构如何？EN 15085 是一套标准，由五个部分组成：

EN 15085-1 总则 EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证 EN 15085-3 设计特点 EN 15085-4 制造规则 EN 15085-5 检查、测试和文档 en15085 第 6 部分

EN 15085-1 总则 EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证 EN 15085-3 设计特点 EN 15085-4 制造规则 EN 15085-5 检查、测试和文档 en15085 第 6 部分

EN 15085-1 总则 EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证 EN 15085-3 设计特点 EN 15085-4 制造规则 EN 15085-5 检查、测试和文档 en15085 第 6 部分

EN 15085-1 总则 EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证 EN 15085-3 设计特点 EN 15085-4 制造规则 EN 15085-5 检查、测试和文档 en15085 第 6 部分

EN 15085-1 总则 EN 15085-2 焊接制造商的质量规范和认证 EN 15085-3 设计特点 EN 15085-4 制造规则 EN 15085-5 检查、测试和文档 en15085 第 6 部分