

H800系列集成电路全自动分选系统

产品名称	H800系列集成电路全自动分选系统
公司名称	绍兴宏邦电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:分选机 物料运行轨迹:直线振动筛 筛网材料:金属丝编织网
公司地址	绍兴市平江路328号7栋
联系电话	86 0575 85127680

产品详情

类型	分选机	物料运行轨迹	直线振动筛
筛网材料	金属丝编织网	适用对象	其他
应用领域	其他	产品类型	全新

h800集成电路全自动分选系统完成被测器件从料条 (tube) 自动上料到被测器件测试完毕后进入料条 (tube) 全自动下料的全部工作过程。系统采用全闭环控制,使分选系统实现快速准确的分选。可设计成1~4个测试工位,实现多系统并行或流水测试,极大地提高了测试效率和准确性,实现系统测试的综合分选。本系列分选系统品种齐全,类型丰富,用户可按实际情况合理选用,达到最合理的性价比。系统具有分选准确、速度快、维护简单、工作效率高的特点,为广大分立器件生产厂家所首选。

?分选对象:dip、sop、ssop、tssop等系列封装的器件?入料方式:料条自动送料(一次可放12管以上)?出料方式:自动出料1—2管,手工出料6管?料盒容量:单个分选位自动下料分选位可容10-20条以上?测试工位:单工位/双工位/四工位?控制方式:1.内置工业控制机控制, windows 98/ windows 2000操作系统 2.具丰富传感器、计算机辅助检测和维护软件 3. 15~17" lcd显示?接口方式:1.电平:tTL电平 2.藕合方式:可用或不用光电隔离 3. 编码方式:hex/bcd码 4. 串口方式:rs232(选用)?测试爪:1.材料:进口测试爪(金手指) 2. 寿命:250万次 3. 接触方式:凯尔文联接方式 4. 接触电阻:小于0.200欧姆/点(初始)?uph:6000-16000只(含150毫秒测试时间)?动力要求:220vac, 50hz, 功耗0.6kw; 气源0.38—0.68mpa?尺寸(Lxwxh):600x900x1800?重量:约150kg