硬质合金滚刀 样品 非标准件

产品名称	硬质合金滚刀 样品 非标准件
公司名称	南京南方精密机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 品牌:双龙
公司地址	南京市江宁区淳化街道新兴社区
联系电话	暂无

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
品牌	双龙	型号	多
滚刀类型	齿轮滚刀	材质	硬质合金
适用机床	小模数	精度等级	AA级
是否进口	否	是否涂层	涂层
规格	小模数	加工范围	2模数
是否库存	库存	是否批发	批发

鉴于国内外先进的高转速高效滚齿机及高精度高速数控滚齿机层出不穷，给齿轮加工行业带来了新的要求，传统的滚刀已经不能匹配新型滚齿机。为满足先进的高速高效滚齿机的切削性能要求，我们从德国进口nht工厂制造的硬质合金滚刀坯，在国内用瑞士进口的硬质合金滚刀专用生产线加工出来的高速切削，能干式切削高耐磨度硬质合金高效滚刀，并可在机床刚性许可下直接切削淬火后的材料钢，hrc48～55度，比传统的硬质合金滚刀寿命延长了几倍，滚刀的线速度提高了5倍以上，替代了国外进口滚刀，而价格方面则是进口同类滚刀的三分之一，在精度方面，我们有先进的电脑控制光栅滚刀检查仪，对出厂产品100％全检，完全可以生产a级、aa级、aaa级,在规格方面我们与国外先进的刀具标准接轨，规格品种齐全。以往在齿轮齿轴加工过程中，为防止热处理后的齿轮变形，是用二次对刀切削方式来解决的，如今用这种新型材质的滚刀，就可以先热处理后一次切削，这样既可提高功效，又能解决热处理变形问题。