

铝焊片 铝合金

产品名称	铝焊片 铝合金
公司名称	金华市三星钎焊材料厂
价格	60.00/公斤
规格参数	型号:535640471100 材质:铝合金 焊芯直径:0.5-5mm (mm)
公司地址	浙江省金华市婺城区东方红林场
联系电话	86 0579 83018201

产品详情

型号	5356 4047 1100	材质	铝合金
焊芯直径	0.5-5mm (mm)	品牌	SANX焊材
类型	铝及铝合金焊条	直径	0.5-5mm (mm)
长度	1000mm (mm)	焊接电流	- (A)
电流幅度	- (A)	工作温度	460 ()
适用范围	铝合金焊接	产地	浙江金华

铝焊条铝焊丝er5356性能特点：本品为含镁5%的铝焊条，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。典型化学成份：mg5、cr0.10、(fe + si) 0.3、cu 0.05、zn0.05、mn0.15ti0.1，al余量,用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。铝焊条铝焊条er4043性能特点：本品为含硅5%的铝焊条，适合焊接铸造铝合金.典型化学成份：si5、mg 0.10、fe 0.04、cu 0.05，al余量,用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱.铝硅合金焊丝er4047性能特点：本品为含硅12%的铝焊条，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。典型化学成份：si12、mg 0.10、fe 0.80、cu 0.03、zn 0.20、mn 0.15，al余量,用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。纯铝焊条er1100性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%,有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。典型化学成份：si 0.03、cu 0.002、zn 0.013、fe 0.18、mn 0.003，al余量,用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。铝镁合金铝焊丝er5183性能特点：本品为含镁3%的铝焊条，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。典型化学成份：mg3.5,cr0.2,fe0.15,cu 0.05,zn0.10,mn0.05,ti0.1，al余量,用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、航空航天工业等。