

微小精密零件加工电话 焦作微小精密零件加工 昆山纳祥精密

产品名称	微小精密零件加工电话 焦作微小精密零件加工 昆山纳祥精密
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

产品详情

本发明提供了一种配件上料装置，包括：料仓和分选仓；分选仓包括沿物料的移动方向并排设置的仓板和第二仓板；配件上料装置还包括用于使仓板上的物料向远离料仓的方向移动的直线振动源、以及用于使第二仓板上的物料朝向靠近料仓的方向移动的第二直线振动源，其中，直线振动源安装在仓板的下方，第二直线振动源安装在第二仓板的下方。本发明采用直线振供料机代替了现有技术中的振动料斗，减小了占地面积。

本发明公开了一种用于制备零件的保健型注塑材料，包括如下质量百分含量的成分：聚碳酸酯1525%；增塑812%；纳米碳酸钙1016%；硬脂酸48%；保健助剂515%；其余为丁二烯共聚物；所述保健助剂由和芦荟混合制成，按照质量百分比计算，所述的含量占5864%，所述芦荟的含量占3642%，通过上述方式，本发明能够具备有，提香的功效，微小精密零件加工电话，保健型强，大幅提高使用价值。本实用新型公开一种用于零件套管的加工装置，用于螺纹管的加工，微小精密零件加工联系电话，所述螺纹管包括外管和位于外管内壁上的螺纹；所述加工装置包括支架，安装于支架上的旋转座，用于固定所述外管的定位座，电机和气缸，所述电机的输出轴通过一联轴器与旋转座连接，用于驱动旋转座旋转，所述芯轴进一步包括夹持部，连续开有螺纹槽的螺纹部，安装于所述旋转座上的芯轴与安装于定位座上的外管各自的中轴线位于同一直线上；所述一个支撑座上安装有一个支撑轮，焦作微小精密零件加工，另一个支撑座上安装有两个支撑轮。本实用新型结构巧妙，在加工过程中为外管中部提供稳定的支撑，以维持外管在向芯轴运动过程中的稳定性，从而保证加工的精度。微小精密零件加工电话-焦作微小精密零件加工-昆山纳祥精密由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，纳祥精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡敏杰。