

变压器行业用磷铜焊条 磷铜合金

产品名称	变压器行业用磷铜焊条 磷铜合金
公司名称	金华市三星钎焊材料厂
价格	73.00/公斤
规格参数	型号:BCuP-2 材质:磷铜合金 焊芯直径:4.0-6.0 (mm)
公司地址	浙江省金华市婺城区东方红林场
联系电话	86 0579 83018201

产品详情

型号	BCuP-2	材质	磷铜合金
焊芯直径	4.0-6.0 (mm)	品牌	SANX焊材
类型	磷铜合金	直径	0.8-6 (mm)
长度	500 (mm)	焊接电流	- (A)
电流幅度	- (A)	工作温度	780 ()
适用范围	变压器行业	产地	浙江金华

铜磷钎料钎焊铜及合金，接头强度较高，通常大于180mpa,但塑料较差，不宜在受冲击或弯曲状态下使用，铜磷钎料具有一定自钎能力，不用钎剂可钎焊铜和银，配以102焊剂可钎焊铜合金，特别适用火焰、高频及电阻钎焊。铜磷合金中的磷能与铁生成脆性化合物，因此铜磷合金不能钎焊黑色金属。铜磷合金中加入银，可降低熔点，改善润湿性，提高强度和塑性。铜磷合金钎焊时推荐搭接或套接，间隙0.03~0.13 m/m,可获得满意的结果。