

二手矿用绞车 二手绞车 华屹矿山设备

产品名称	二手矿用绞车 二手绞车 华屹矿山设备
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

产品详情

绞车的首要逻辑按钮逻辑（发动中止按钮等）

速度给定逻辑 模拟量和多段速（操作杆或段数）

限位极限相关逻辑（保护逻辑）

液压体系逻辑（油泵启停，抱闸操控等）

绞车的抱闸一般由PLC逻辑操控、变频器操控、人工手动操控

2.绞车调试的首要参数

体系参加编码器的优缺点

优点：在低频下能够输出额外转矩。全频率段速度操控更。

缺乏：编码器属精细器材，在井下运用时增加了设备的毛病点，编码器对于接地和抗干扰要求很严格，主张运用带A+，A-，二手绞车回收，B+，B-信号的24V编码器，编码器要运用带双层屏蔽的双绞电缆，在编码器电缆外要加金属蛇皮管进行防护。一起编码器走线要与变频器动力线分隔，制止与动力线平行走线。

提高宏参数与一般主板参数在绞车应用上的差异

提高宏程序，针对于提高机，起重应用场合而开发的主板，对发动反向溜车操控，二手矿用绞车，提高机主从操控有其优势，接口设置适于按钮及操作杆操控及接线

由于减速机运行环境恶劣，常会出现磨损、渗漏等故障，的几种是：

- 1、减速机轴承室磨损，其中又包括壳体轴承箱、箱体内孔轴承室、变速箱轴承室的磨损；
- 2、减速机齿轮轴轴径磨损，主要磨损部位在轴头、键槽等；
- 3、减速机传动轴轴承位磨损；
- 4、减速机结合面渗漏。

针对磨损问题，传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，转让二手绞车，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。对一些大的轴承企业更是无法现场解决，多要依赖外协修复。当代西方国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，其具有的粘着力，优异的抗压强度等综合性能。应用高分子材料修复，可免拆卸免机加工既无补焊热应力影响，二手绞车，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。而针对渗漏问题，传统方法需要拆卸并打开减速机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。高分子材料可现场治理渗漏，材料具备的优越的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，克服减速机振动造成的影响，很好地为企业解决了减速机渗漏问题。 减速机漏油的原因分析

记忆的数 字直到下一个信号发出才会消失 直发方式。停车 信号采用直接向车房发送的方式，不经上井口转发以保证快速停车 212信号发出及转发的条件 井下发信号，安全门、罐笼全部闭锁到位，信号工才能向井口发送信号 井口发信号，井口的安全门、罐笼全部闭锁到位，收到井下信号工发来的信号，与井下 发出的信号必须一致时，信号才能发出 213信号的闭锁关系 当急停信号发出后，其他指令信号均不能发出 结论目前，该信号系统具有很 高的可靠性和运行稳定性。系统功能完备，操作简单方便，汉字显示直观 语言报警明了。通讯方面只需 对双绞电缆，节省了通讯电缆初期投资，减少了工人的劳动强度，降低了维护量，提高了生产效率。 二手矿用绞车-二手绞车-华屹矿山设备(查看)由鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司提供。鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！