

废钢龙门剪切机厂 恒恩机械 南昌废钢龙门剪切机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 废钢龙门剪切机厂 恒恩机械 南昌废钢龙门剪切机 |
| 公司名称 | 山东恒恩机械装备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市青州市云门山街道办事处东坝工业路中段 |
| 联系电话 | 18953685651 |

产品详情

龙门废钢剪切机是废旧金属再生产的常见设备，它可用于处理各类废铁，废钢等金属。具有公称压力大，剪切长度高，剪切工艺可控等优点。

我公司生产的废钢剪切机，废钢龙门剪切机厂，根据剪切力度分为几个型号：330型、500型、660型、800型、1000型、1250型

欢迎各地老板来厂参观考察，山东恒恩机械装备有限公司诚挚欢迎您的到来！

剪切机使用的几大注意事项

1：开启油泵为剪切动作前提，设备工作首先必须启动液压泵，按下油泵开启按钮启动液压泵，按下总停止按钮油泵关闭，液压泵关闭所有进行的剪切动作停止，启动液压泵后假如3分钟内没有操作，则液压泵电机自动停机。

2：基本动作方式分为点动、单次、循环3种工作方式。

4：工作方式旋钮选择到点动：点动作方式，按下起升按钮，刀架起升，刀架起升；压脚抬起；按下剪切按钮，压脚压紧，刀架向下，松开按钮剪切起升即停止，此种工作方式，主要用于设备维修调试及调整自动循环时刀架的起始位置。

龙门剪切机 液压缸 动作不灵敏不同于 液压 缸的阻滞现象。此现象是指，液压缸动作的指令发出后液压缸不能立即动作，须短暂的时间后才能动作，南昌废钢龙门剪切机，或时而能动时而又停止不动，表现出运行很不规则。此故障的原因及排除方法主要有：

1、液压缸内有空气

排除方法：通过排气阀排气，检查活塞杆往复运动部位的密封圈处有无吸入空气，如有，则更换密封圈。

2、液压泵运转有不规则现象，泵转动有阻滞或有轻度咬死现象。

排除方法：根据液压泵的类型，废钢龙门剪切机供应，按其故障形成的原因，分别加以解决，具体方法，请参看有关资料。

3、带缓冲装置的液压缸反向启动时，常出现活塞暂时停止或倒退现象。

排除方法单向阀的孔口太小，使进入缓冲腔的油量太少，甚至出现真空，因此在缓冲柱塞离开端盖的瞬间会出现上述故障现象。对此，应加大单向阀的孔口。

废钢龙门剪切机厂-恒恩机械(在线咨询)-南昌废钢龙门剪切机由山东恒恩机械装备有限公司提供。“废钢生产线,废钢打包机,废钢破碎机,废钢破碎生产线”选择山东恒恩机械装备有限公司，公司位于：山东省潍坊市青州市云门山街道办事处东坝工业路中段，多年来，恒恩机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒恩机械期待成为您的长期合作伙伴！